



### Inhalt

	Seite
1 Allgemeine Hinweise.....	5
1.1 Informationen zu dieser Montageanleitung .....	5
1.2 Haftungsbeschränkung.....	5
1.3 Urheberrecht .....	6
1.4 Ersatzteile .....	6
1.5 Sachmängel.....	6
1.6 Technische Unterstützung .....	6
2 Sicherheitshinweise .....	7
2.1 Symbolerklärung.....	7
2.2 Anforderungen an das Personal.....	8
2.2.1 Qualifikation .....	8
2.2.2 Unbefugte Personen.....	8
2.2.3 Unterweisung.....	8
2.3 Persönliche Schutzausrüstung .....	9
2.4 Bestimmungsgemäße Verwendung .....	10
2.5 Schutzmaßnahmen durch den Betreiber .....	11
2.6 Besondere Gefahren .....	12
2.7 Verhalten bei Unfällen und Störungen.....	14
3 Technische Daten .....	15
3.1 Allgemeine Angaben .....	15
3.2 Schnittstellen .....	15
3.3 Betriebsbedingungen.....	15
3.4 Typenschild .....	16
3.5 Fahrbahnträger.....	16
3.5.1 Verschleifen von geschweißten Fahrbahnträgern .....	17
3.5.2 Absatzfreies Ausführen von geschweißten Fahrbahnträgern.....	17
3.5.3 Trägerstoß bei nicht verschweißten Fahrbahnträgern.....	18
3.5.4 Horizontale Maßabweichung am Fahrbahnträger .....	19
3.5.5 Vertikale Maßabweichung am Fahrbahnträger .....	19

## Leitungswagensysteme für I-Träger Programme 0350 / 0360 / 0364

---

3.5.6	Horizontaler Versatz der Kranbahn zum Fahrbahnträger.....	20
3.5.7	Vertikaler Versatz der Kranbahn zum Fahrbahnträger.....	20
4	Produktbeschreibung und Funktionsweise .....	21
4.1	Übersicht Leitungswagensystem .....	21
4.2	Kurzbeschreibung.....	22
4.3	Baugruppenbeschreibung .....	22
4.4	Arbeits- und Gefahrenbereiche .....	26
4.5	Betriebsarten .....	27
4.5.1	Automatikbetrieb.....	27
4.5.2	Manueller Betrieb .....	27
5	Transport, Verpackung und Lagerung .....	28
5.1	Transport .....	28
5.1.1	Sicherheitshinweise für den Transport .....	28
5.1.2	Transportinspektion .....	28
5.2	Verpackung .....	29
5.3	Lagerung der Packstücke.....	29
6	Montage und Inbetriebnahme .....	30
6.1	Sicherheit.....	30
6.2	Vorbereitungen .....	31
6.3	Montage.....	31
6.3.1	Montage vormontiertes Leitungswagensystem .....	32
6.3.2	Montage Mitnehmerklemme .....	33
6.3.3	Montage Mitnehmerwagen .....	34
6.3.4	Montage Leitungswagen .....	34
6.3.5	Montage Endklemme.....	35
6.3.6	Auflegen von Rundleitungen .....	36
6.3.7	Auflegen von Flachleitungen .....	38
6.3.8	Montage Rundleitungsklemme .....	39
6.3.9	Montage Flachleitungsklemme.....	41
6.3.10	Montage Zugentlastungsseil.....	41
6.3.11	Dämpfungseinrichtung.....	43

6.3.12	Einstellung der Fahrwerke .....	45
6.4	Prüfung und Inbetriebnahme .....	46
6.4.1	Inbetriebnahme-Checkliste (nur Muster) .....	47
7	Betrieb .....	49
7.1	Sicherheit .....	49
7.2	Funktion .....	50
8	Wartung und Instandhaltung .....	51
8.1	Sicherheit .....	51
8.2	Wartungs- / Inspektionsplan .....	52
8.2.1	Inspektion an der ruhenden Anlage .....	53
8.2.2	Zugentlastungsseil-Prüfung und Ablegekriterien .....	54
8.2.3	Inspektion an der bewegten Anlage .....	55
8.2.4	Protokollierung .....	55
8.2.5	Wartung des Leitungswagensystems .....	56
8.2.6	Verschleißteile .....	58
8.2.7	Verschleißgrenzen .....	58
8.2.8	Wiederkehrende Prüfungen .....	59
8.2.9	Instandsetzung .....	59
9	Fehlerdiagnose .....	60
10	Demontage und Entsorgung .....	61
10.1	Sicherheit .....	61
10.2	Demontage .....	62
10.3	Entsorgung .....	62
10.4	Dokumentation für elektrische Betriebsmittel .....	63
10.5	Ersatzteilliste .....	63
10.6	Produktbeobachtung .....	64
11	Endabnahme-Protokoll (PFR05-15-02-D) .....	66

### 1 Allgemeine Hinweise

---

#### 1.1 Informationen zu dieser Montageanleitung

Diese Montageanleitung ermöglicht den sicheren und effizienten Umgang mit dem Leitungswagensystem.

Die Montageanleitung ist Bestandteil des Leitungswagensystems und muss in unmittelbarer Nähe des Leitungswagensystems für das Personal jederzeit zugänglich aufbewahrt werden. Das Personal muss diese Montageanleitung vor Beginn aller Arbeiten sorgfältig durchgelesen und verstanden haben. Grundvoraussetzung für sicheres Arbeiten ist die Einhaltung aller angegebenen Sicherheitshinweise und Handlungsanweisungen in dieser Montageanleitung. Darüber hinaus gelten die örtlichen Unfallverhütungsvorschriften und allgemeinen Sicherheitsbestimmungen für den Einsatzbereich des Leitungswagensystems.

Abbildungen dienen dem grundsätzlichen Verständnis und können von der tatsächlichen Ausführung des Leitungswagensystems abweichen.

Neben dieser Montageanleitung gelten die im Anhang befindlichen Anleitungen der verbauten Komponenten.

#### 1.2 Haftungsbeschränkung

Alle Angaben und Hinweise in dieser Montageanleitung wurden unter Berücksichtigung der geltenden Normen und Vorschriften, des Stands der Technik sowie unserer langjährigen Erkenntnisse und Erfahrungen zusammengestellt.

Der Hersteller übernimmt keine Haftung für Schäden aufgrund:

- Nichtbeachtung der Montageanleitung
- Nichtbestimmungsgemäßer Verwendung
- Einsatz von nicht ausgebildetem Personal
- Eigenmächtiger Umbauten
- Technischer Veränderungen
- Verwendung nicht zugelassener Ersatz- und Zubehörteile.

Der tatsächliche Lieferumfang kann bei Sonderausführungen, der Inanspruchnahme zusätzlicher Bestelloptionen oder aufgrund neuester technischer Änderungen von den hier beschriebenen Erläuterungen und Darstellungen abweichen.

Es gelten die im Liefervertrag vereinbarten Verpflichtungen, die Allgemeinen Geschäftsbedingungen sowie die Lieferbedingungen des Herstellers und die zum Zeitpunkt des Vertragsabschlusses gültigen gesetzlichen Regelungen.

Technische Änderungen im Rahmen der Verbesserung der Gebrauchseigenschaften und der Weiterentwicklung behalten wir uns vor.

### 1.3 Urheberschutz

Diese Montageanleitung ist urheberrechtlich geschützt und ausschließlich für interne Zwecke bestimmt.

Überlassung der Montageanleitung an Dritte, Vervielfältigungen in jeglicher Art und Form - auch auszugsweise - sowie Verwertung und/oder Mitteilung des Inhaltes sind ohne schriftliche Genehmigung des Herstellers außer für interne Zwecke nicht gestattet.

Zuwendungen verpflichten zu Schadenersatz. Weitere Ansprüche bleiben vorbehalten.

### 1.4 Ersatzteile



**WARNUNG!**

#### **Sicherheitsrisiko durch falsche Ersatzteile!**

Falsche oder fehlerhafte Ersatzteile können die Sicherheit beeinträchtigen sowie zu Beschädigungen, Fehlfunktionen oder Totalausfall führen.

→ Nur Originalersatzteile des Herstellers verwenden!

Ersatzteile über Vertragshändler oder direkt beim Hersteller beziehen. Adresse siehe letzte Seite dieser Montageanleitung.

### 1.5 Sachmängel

Die Bestimmungen zu Sachmängel sind in den Allgemeinen Geschäftsbedingungen enthalten.

### 1.6 Technische Unterstützung

Für technische Unterstützung stehen unsere Mitarbeiter im Customer Support zur Verfügung. Kontaktdaten siehe letzte Seite dieser Montageanleitung.

Darüber hinaus sind unsere Mitarbeiter ständig an neuen Informationen und Erfahrungen interessiert, die sich aus der Anwendung ergeben und für die Verbesserung unserer Produkte wertvoll sein können.

## 2 Sicherheitshinweise

### 2.1 Symbolerklärung

Sicherheitshinweise sind in dieser Montageanleitung durch Symbole gekennzeichnet. Die Sicherheitshinweise werden durch Signalworte eingeleitet, die das Ausmaß der Gefährdung zum Ausdruck bringen. Sicherheitshinweise unbedingt einhalten und umsichtig handeln, um Unfälle, Personen- und Sachschäden zu vermeiden!



**GEFAHR!**

... weist auf eine unmittelbar gefährliche Situation hin, die zum Tod oder zu schweren Verletzungen führt, wenn sie nicht gemieden wird.



**WARNUNG!**

... weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen kann, wenn sie nicht gemieden wird.



**WARNUNG!**

... weist auf eine mögliche Brandgefahr hin, wenn sie nicht gemieden wird.



**WARNUNG!**

... weist auf eine mögliche elektrische Gefährdung hin, die zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen kann, wenn sie nicht gemieden wird.



**VORSICHT!**

... weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die zu geringfügigen oder leichten Verletzungen und Sachschäden führen kann, wenn sie nicht gemieden wird.



**ACHTUNG!**

**Tipps und Empfehlungen:**

... hebt nützliche Tipps und Empfehlungen sowie Informationen für einen effizienten und störungsfreien Betrieb hervor.

### 2.2 Anforderungen an das Personal

#### 2.2.1 Qualifikation



#### **Verletzungsgefahr bei unzureichender Qualifikation!**

Unsachgemäßer Umgang kann zu erheblichen Personen- und Sachschäden führen.

→ Alle Tätigkeiten nur durch dafür qualifiziertes Personal durchführen lassen!

In der Montageanleitung werden folgende Qualifikationen für verschiedene Tätigkeitsbereiche benannt:

- **Unterriesene Personen/Bediener**

wurden in einer Unterweisung durch den Betreiber über die ihr übertragenen Aufgaben und möglichen Gefahren bei unsachgemäßem Verhalten unterrichtet.

- **Fachpersonal**

ist aufgrund seiner fachlichen Ausbildung, Kenntnisse und Erfahrung sowie Kenntnis der einschlägigen Bestimmungen in der Lage, die ihm übertragenen Arbeiten auszuführen und mögliche Gefahren selbstständig zu erkennen und zu vermeiden.

- Als Personal sind nur Personen zugelassen, von denen zu erwarten ist, dass sie ihre Arbeit zuverlässig ausführen. Personen, deren Reaktionsfähigkeit beeinflusst ist, z.B. durch Drogen, Alkohol oder Medikamente, sind nicht zugelassen.

- Bei der Personalauswahl die am Einsatzort geltenden alters- und berufsspezifischen Vorschriften beachten.

#### 2.2.2 Unbefugte Personen



#### **Gefahr durch unbefugte Personen!**

Unbefugte Personen, die die hier beschriebenen Anforderungen nicht erfüllen, kennen die Gefahren im Arbeitsbereich nicht.

→ Unbefugte Personen vom Arbeitsbereich fernhalten.

→ Im Zweifelsfall Personen ansprechen und sie aus dem Arbeitsbereich weisen.

→ Die Arbeiten unterbrechen, solange sich Unbefugte im Arbeitsbereich aufhalten.

#### 2.2.3 Unterweisung

Vor Inbetriebnahme muss das Personal vom Betreiber unterwiesen werden. Zur besseren Nachverfolgung die Durchführung der Unterweisung wie folgt protokollieren:

Datum	Name	Art der Unterweisung	Unterweisung erfolgt durch	Unterschrift



### 2.3 Persönliche Schutzausrüstung

#### Grundsätzlich tragen Bei allen Arbeiten grundsätzlich tragen



##### **Arbeitsschutzkleidung**

ist eng anliegende Arbeitskleidung mit geringer Reißfestigkeit, mit engen Ärmeln und ohne abstehende Teile. Sie dient vorwiegend zum Schutz vor Erfassen durch bewegliche Maschinenteile.

**Keine Ringe, Ketten und sonstigen Schmuck tragen!**



##### **Sicherheitsschuhe**

zum Schutz vor schweren herabfallenden Teilen und Ausrutschen auf rutschigem Untergrund.

#### Bei besonderen Arbeiten zu tragen

Beim Ausführen besonderer Arbeiten ist spezielle Schutzausrüstung erforderlich. Auf diese wird in den einzelnen Kapiteln dieser Anleitung gesondert hingewiesen. Im Folgenden werden diese besonderen Schutzausrüstungen erläutert:



##### **Schutzhandschuhe**

zum Schutz der Hände vor Reibung, Abschürfungen, Einstichen oder tieferen Verletzungen sowie vor Berührung mit heißen Oberflächen.



##### **Schutzhelm**

zum Schutz vor herabfallenden und umherfliegenden Teilen und Materialien.



##### **Schutzbrille**

für den Schutz der Augen.

### 2.4 Bestimmungsgemäße Verwendung

Das Leitungswagensystem ist ausschließlich für den hier beschriebenen bestimmungsgemäßen Verwendungszweck konzipiert und konstruiert.

Leitungswagensysteme Programm 0350, 0360, 0364 und deren Komponenten dienen ausschließlich dem Aufbau und Betrieb einer elektrischen Energiezuführung für gleisgebundene ortsveränderliche Verbraucher wie Krane und Hebezeuge in industriellen Anwendungen.

Andere Anwendungen sind nur nach schriftlicher Freigabe durch Conductix-Wampfler zulässig.



#### WARNUNG!

#### Gefahr durch nicht bestimmungsgemäße Verwendung!

Jede über die bestimmungsgemäße Verwendung hinausgehende und/oder andersartige Benutzung der Leitungswagensysteme kann zu gefährlichen Situationen führen.

- Das Leitungswagensystem nur bestimmungsgemäß verwenden.
- Alle Angaben in dieser Montageanleitung strikt einhalten.
- Verwendungen des Leitungswagensystems unterlassen, die nicht bestimmungsgemäß sind.

Als nicht bestimmungsgemäß gelten insbesondere:

- Verwenden des Leitungswagensystems mit nicht zugelassenem und vom Hersteller autorisiertem Zubehör.
- Bedienung des Leitungswagensystems durch nicht eingewiesenes Personal.
- Betrieb des Leitungswagensystems bei Installation auf nicht sachgemäßem Fundament/Untergrund.
- Überschreiten der projektierten Tragfähigkeiten
- Überschreiten der projektierten Geschwindigkeiten
- Überhöhte Beschleunigungen
- Verwendung ungeeigneter Leitungen
- Veränderung der atmosphärischen Bedingungen
- Räumliche Änderung des projektierten Einsatzorts

Ansprüche jeglicher Art wegen Schäden aus nicht bestimmungsgemäßer Verwendung sind ausgeschlossen.

Für alle Schäden bei nicht bestimmungsgemäßer Verwendung haftet allein der Betreiber.

### 2.5 Schutzmaßnahmen durch den Betreiber

Das Leitungswagensystem wird im industriellen Bereich eingesetzt. Der Betreiber des Leitungswagensystems unterliegt daher den gesetzlichen Pflichten zur Arbeitssicherheit. Neben den Sicherheitshinweisen in dieser Montageanleitung müssen die für den Einsatzbereich des Leitungswagensystems gültigen Sicherheits-, Unfallverhütungs- und Umweltschutzvorschriften eingehalten werden. Dabei gilt insbesondere:

- Der Betreiber muss sicherstellen, dass das Leitungswagensystem nur bestimmungsgemäß genutzt wird.
- Der Betreiber muss sich über die geltenden Arbeitsschutzbestimmungen informieren und in einer Gefährdungsbeurteilung zusätzlich Gefahren ermitteln, die sich durch die speziellen Arbeitsbedingungen am Einsatzort des Leitungswagensystems ergeben. Diese muss er in Form von Betriebsanweisungen für den Betrieb des Leitungswagensystems umsetzen.
- Der Betreiber muss während der gesamten Einsatzzeit des Leitungswagensystems prüfen, ob die von ihm erstellten Betriebsanweisungen dem aktuellen Stand der Regelwerke entsprechen und diese falls erforderlich anpassen.
- Der Betreiber muss die Zuständigkeiten für Installation, Bedienung, Störungsbehebung und Wartung eindeutig regeln und festlegen.
- Der Betreiber muss dafür sorgen, dass alle Mitarbeiter, die mit dem Leitungswagensystem umgehen, diese Montageanleitung gelesen und verstanden haben. Darüber hinaus muss er das Personal in regelmäßigen Abständen schulen und über die Gefahren informieren.
- Der Betreiber muss dem Personal die erforderliche Schutzausrüstung bereitstellen.

Weiterhin ist der Betreiber dafür verantwortlich, dass das Leitungswagensystem stets in technisch einwandfreiem Zustand ist, daher gilt Folgendes:

- Der Betreiber muss dafür sorgen, dass die in dieser Montageanleitung beschriebenen Wartungsintervalle eingehalten werden.
- Der Betreiber muss alle Sicherheitseinrichtungen regelmäßig auf Funktionsfähigkeit und Vollständigkeit überprüfen lassen.

### 2.6 Besondere Gefahren

Im folgenden Abschnitt sind Restrisiken benannt, die aufgrund einer Risikobeurteilung ermittelt wurden.

- Die hier aufgeführten Sicherheitshinweise und die Warnhinweise in den weiteren Kapiteln dieser Montageanleitung beachten, um Gesundheitsgefahren zu reduzieren und gefährliche Situationen zu vermeiden.



**WARNUNG!**

#### **Lebensgefahr durch schwebende Lasten!**

Beim Heben von Lasten besteht Lebensgefahr durch herabfallende oder unkontrolliert schwenkende Teile.

- Niemals unter schwebende Lasten treten.
- Lasten nur unter Aufsicht bewegen.
- Die Angaben zu den vorgesehenen Anschlagpunkten beachten.
- Nicht an hervorstehenden Maschinenteilen oder an Ösen angebaute Bauteile anschlagen. Auf sicheren Sitz der Anschlagmittel achten.
- Nur zugelassene Hebezeuge und Anschlagmittel mit ausreichender Tragfähigkeit verwenden.
- Keine angerissenen oder verschlissenen Seile und Riemen verwenden.
- Seile und Gurte nicht an scharfen Kanten und Ecken anlegen, nicht kneten und nicht verdrehen.
- Bei Verlassen des Arbeitsplatzes die Last absetzen.



**WARNUNG!**

#### **Verletzungsgefahr durch bewegliche Bauteile!**

Beim unvorsichtigen Verfahren des Leitungswagensystems kann es zu schweren Verletzungen und zu Beschädigungen des Leitungswagensystems kommen.

- Darauf achten, dass das Leitungswagensystem nicht selbstständig anläuft.
- Während des Verfahrens nicht in bewegte Bauteile, insbesondere die Schnittstelle zwischen Puffer und Pufferplatte eingreifen.
- Absperren des Gefahrenbereichs unter der Anlage.



**GEFAHR!**

#### **Verletzungsgefahr durch elektrische Stromschläge!**

Gefahr von schweren bis tödlichen Verletzungen durch elektrischen Strom.

- Vor Arbeiten an dem Leitungswagensystem muss die Anlage mit dem Hauptschalter spannungsfrei geschaltet werden und gegen unbefugtes, unbeabsichtigtes und/oder irrtümliches Wiedereinschalten gesichert werden.
- Sollte in Sonderfällen kein Hauptschalter vorhanden sein, so ist die Spannungsfreisaltung gemäß Vorgaben des Anlagenherstellers durchzuführen.
- Die frei geschalteten Teile zuerst auf Spannungsfreiheit prüfen, dann erden und kurzschließen. Benachbarte, unter Spannung stehende Teile, isolieren!
- Vor jeder Inbetriebnahme muss eine Isolationsprüfung in Übereinstimmung mit den lokalen technischen Normen, Vorschriften und Gesetzen durchgeführt werden.



**WARNUNG!**

#### **Brandgefahr!**

Brandgefahr bei Verwendung von unterdimensionierten Leitungen!

→ Erforderliche Querschnitte von Leitungen unbedingt einhalten.



**VORSICHT!**

#### **Stolpergefahr durch vorstehende Bauteile!**

Beim Arbeiten am Leitungswagensystem besteht Stolpergefahr.

→ Beim Begehen des Arbeits- und Gefahrenbereichs auf Absätze und Vertiefungen im Boden achten. Es dürfen sich keine losen Gegenstände auf dem Boden befinden.



**WARNUNG!**

#### **Quetschgefahr!**

Beim Verfahren des Leitungswagensystems besteht die Gefahr von Quetschungen der Extremitäten zwischen Puffer und Pufferplatte sowie zwischen Fahrwerk und Fahrbahnträger.

→ Beim Verfahren nicht in den Gefahrenbereich des Leitungswagensystems treten.



**WARNUNG!**

#### **Quetschgefahr!**

Bei der Komplettmontage des Leitungswagensystems besteht die Gefahr von Quetschungen der Extremitäten zwischen Lastträger und Fahrbahnträger.

→ Bei der Montage nicht in den Gefahrenbereich des Leitungswagensystems treten.



**VORSICHT!**

#### **Erfassen!**

Beim Verfahren des Leitungswagensystems besteht die Gefahr durch Erfassen.

→ Beim Verfahren nicht in den Gefahrenbereich des Leitungswagensystems treten.

### 2.7 Verhalten bei Unfällen und Störungen

#### Maßnahmen bei Unfällen:

- Sicherung der Unfallstelle.
- Erste-Hilfe-Maßnahmen einleiten.
- Personen aus der Gefahrenzone bergen.
- Verantwortlichen am Einsatzort informieren.
- Rettungsdienst alarmieren.
- Zufahrtswege für Rettungsfahrzeuge frei machen.

#### Maßnahmen bei Störungen:

- Arbeitsbereich gegen Betreten sichern.
- Qualifiziertes Personal zur Fehleranalyse hinzuziehen.
- Autorisiertes Personal für Instandhaltung und Reparatur hinzuziehen.
- Anlage außer Betrieb setzen und gegen unbefugtes, unbeabsichtigtes und/oder irrtümliches Wiedereinschalten sichern.
- Können bei Störfällen Sach- und Personenschäden entstehen, ist Conductix-Wampfler sofort zu informieren.

### 3 Technische Daten

#### 3.1 Allgemeine Angaben

Angabe	Wert	Hinweise
Max. Tragfähigkeit	125 - 500 kg	Abhängig vom gewählten Leitungswagenprogramm
Max. Verfahrensgeschwindigkeit	160 - 180 m/min	Abhängig vom gewählten Leitungswagenprogramm

#### 3.2 Schnittstellen

##### Mechanisch:

Maschine	Bauteil
Trägerkonstruktion	Endklemme, Leitungswagen, Mitnehmerwagen
Mitnehmerarm	Mitnehmerwagen, Mitnehmerklemme
Leitungen	Auflage, Leitungsklemmen, Führungsring
Fahrbahnträger	Lastträger

##### Elektrisch, Daten und Medien:

Maschine	Bauteil
Schaltschrank	Leitungen
Medienversorgung	Leitungen
Verbraucher	Leitungen

#### 3.3 Betriebsbedingungen

##### Umgebung:

Angabe	Wert	Hinweise
Temperaturbereich	-30 bis +50°C	+80°C in Verbindung mit Stahlrollen
Relative Luftfeuchte, maximal	90%	100% möglich nach Anpassung
Max. Windgeschwindigkeit (Betrieb)	< 21 m/s	
Max. Windgeschwindigkeit (Ruhende Anlage)	< 33 m/s	

### 3.4 Typenschild



Das Typenschild befindet sich an der Endklemme und beinhaltet folgende Angaben:

- Typ
- Baujahr
- Auftragsnummer
- Hersteller
- Herstelleradresse

Abb. 1: Beispiel Typenschild

#### **i** ACHTUNG!

#### Tipps und Empfehlungen:

→ Bei allen Rückfragen in Bezug auf die Leitungswagensysteme sind die Angaben des Typenschildes zu übermitteln.

### 3.5 Fahrbahnträger

Die sichere Befestigung des Fahrbahnträgers, sowie dessen Kontrolle auf Verschleiß, Korrosion oder Defekt obliegt dem Betreiber.

#### Folgende Punkte sind bei der Montage der Fahrbahnträger einzuhalten:

- Generell sind die Fahrbahnträger durch entsprechende Maßnahmen vor Korrosion zu schützen.
- Die Laufflächen der Haupttragrollen und der horizontalen Führungsrollen müssen plan, sauber und frei von Rollen beschädigenden Einflüssen sein (Riefen, Risse, Löcher, Absätze etc.).
- Beim Verschweißen von mehreren Trägern müssen diese die gleichen Maß-, Form- und Lageabweichungen aufweisen.
- Die Trägerflansche sind mit besonderer Sorgfalt in horizontaler und vertikaler Ebene auszurichten.
- Transportschäden, Walzfehler etc. am Fahrbahnträger sind unzulässig.
- Nachbearbeitete (schweißen, schleifen etc.) Stellen am Fahrbahnträger sind durch entsprechende Maßnahmen wieder vor Korrosion zu schützen.
- Im Fahrbereich seitlich und unter dem Fahrbahnträger darf keine Störkontur vorhanden sein.



#### 3.5.1 Verschleifen von geschweißten Fahrbahnträgern

Kanten und Absätze bei geschweißten Fahrbahnträgern sind **allseitig** des Stoßes auf einer Länge von 100 mm durch Schleifen zu begradigen.

**i**  
**ACHTUNG!**

Erforderliche Werkzeuge und Hilfsmittel:

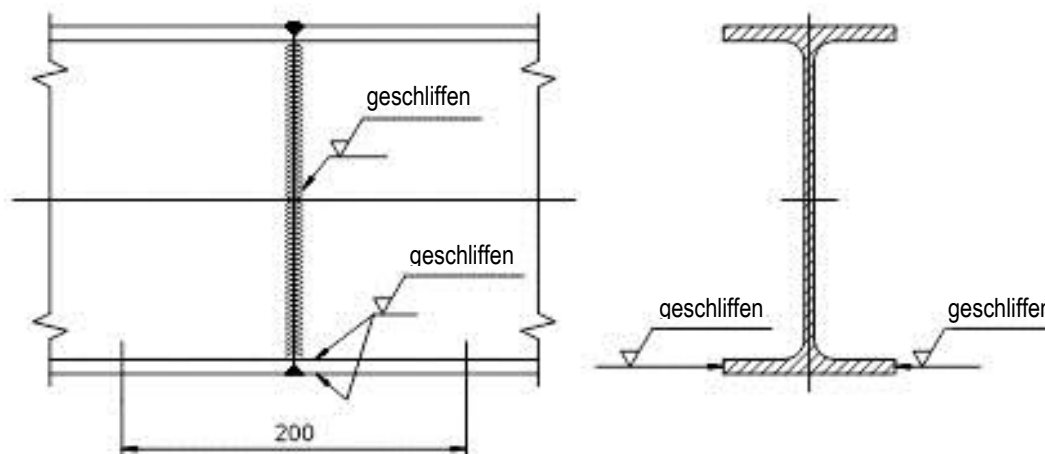


Abb. 2: Verschleifen von geschweißten Fahrbahnträgern

#### 3.5.2 Absatzfreies Ausführen von geschweißten Fahrbahnträgern

Schweißnähte an den Fahrbahnträgern müssen in möglichen Berührungspunkten der Fahrwerke **absatzfrei** ausgeführt sein. Befestigungselemente und Abhängungen sind in den Berührungspunkten der Fahrwerke nicht gestattet.

Keine Absätze, Befestigungselemente,  
Abhängungen etc.

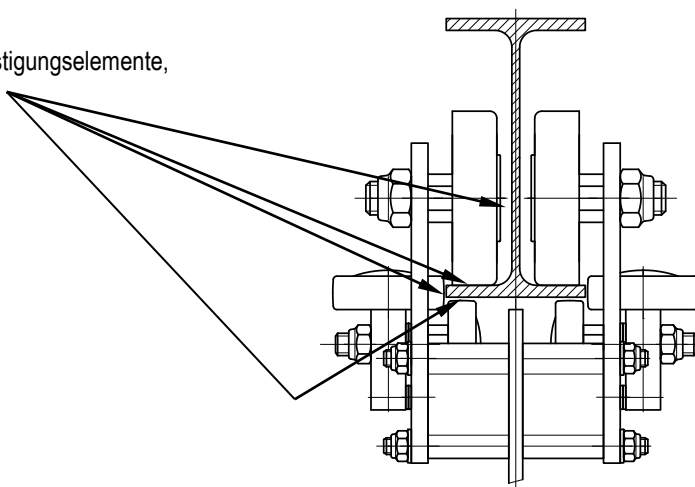


Abb. 3: Absatzfreies Ausführen von geschweißten Fahrbahnträgern

### 3.5.3 Trägerstoß bei nicht verschweißten Fahrbahnträgern

Bei nicht verschweißten Trägerstößen, darf der Spalt zwischen den Trägern **maximal 8 mm** betragen. Der Schnitt erfolgt im Winkel von **45°**.

Erforderliche Werkzeuge und Hilfsmittel:

**i**  
**ACHTUNG!**

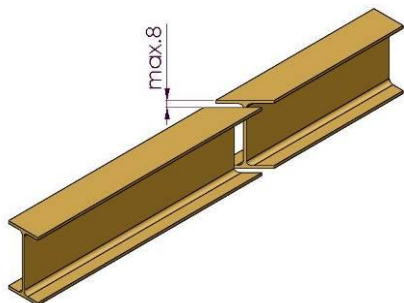


Abb. 4: Trägerstoß bei nicht verschweißten Fahrbahnträgern

Bei nicht verschweißten Trägerstößen, darf die horizontale und vertikale Abweichung der gegenüberliegenden Stöße **maximal 2 mm** betragen. Die Übergänge müssen allseitig von Beginn des Schnittes im Bereich von **ca. 100 mm** verschliffen sein. Sämtliche Übergänge müssen **angefast und verrundet sein**.

Erforderliche Werkzeuge und Hilfsmittel:

**i**  
**ACHTUNG!**

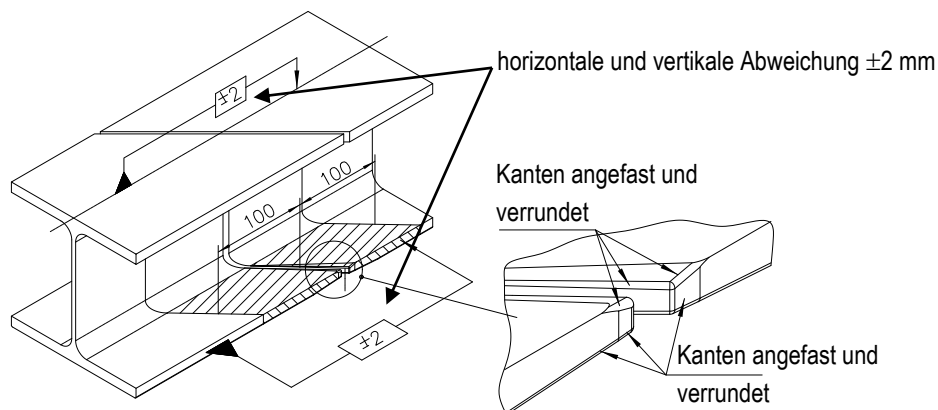


Abb. 5: Trägerstoß bei nicht verschweißten Fahrbahnträgern

## Leitungswagensysteme für I-Träger Programme 0350 / 0360 / 0364

### 3.5.4 Horizontale Maßabweichung am Fahrbahnträger

Die horizontale Maßabweichung über die Gesamtlänge des Fahrbahnträgers darf max.  $\pm 5$  mm betragen, innerhalb 2 m jedoch nur  $\pm 2$  mm.

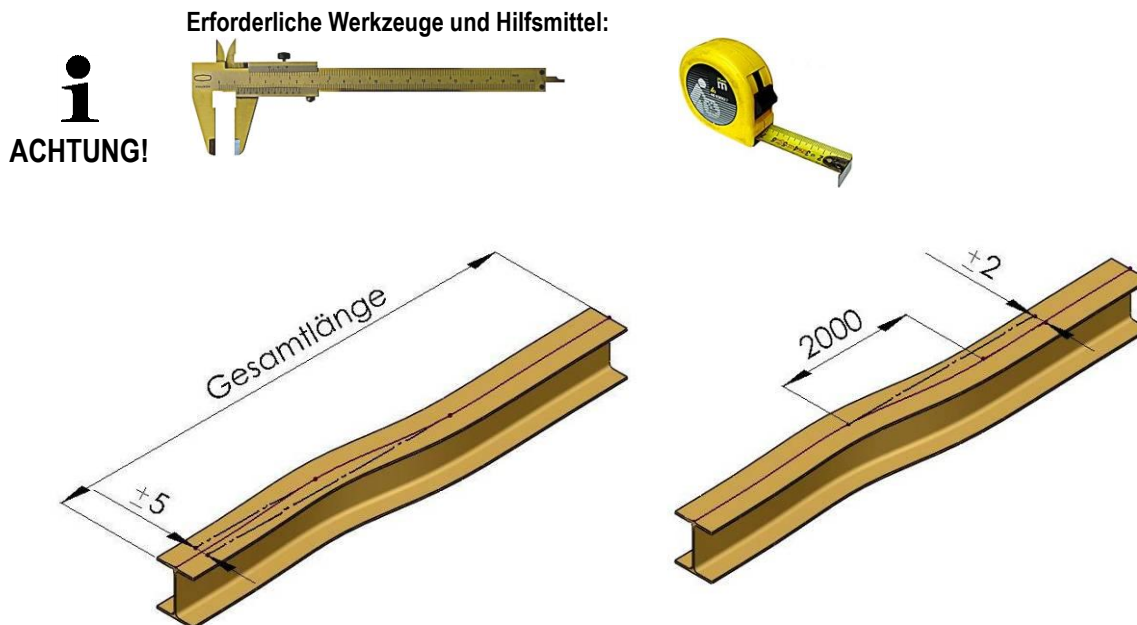


Abb. 6: Horizontale Maßabweichung am Fahrbahnträger

### 3.5.5 Vertikale Maßabweichung am Fahrbahnträger

Die vertikale Maßabweichung über die Gesamtlänge des Fahrbahnträgers darf max.  $\pm 5$  mm betragen, innerhalb 2 m jedoch nur  $\pm 2$  mm.

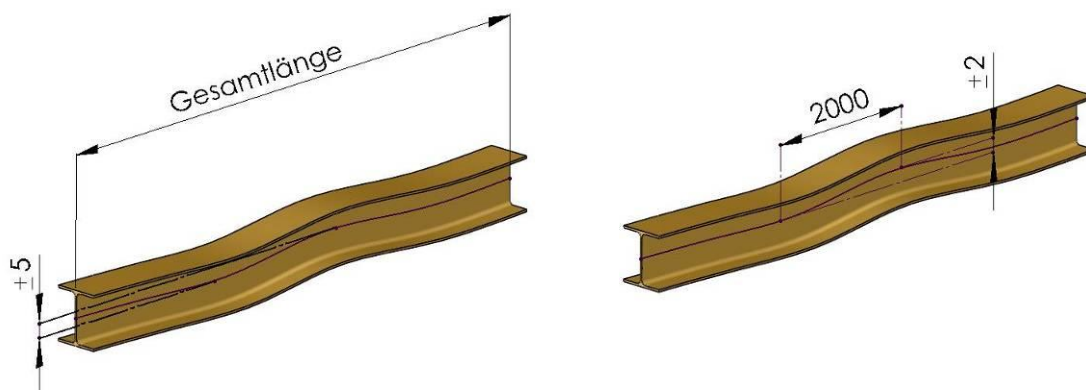


Abb. 7: Vertikale Maßabweichung am Fahrbahnträger

## Leitungswagensysteme für I-Träger Programme 0350 / 0360 / 0364

### 3.5.6 Horizontaler Versatz der Kranbahn zum Fahrbahnträger

Der horizontale Versatz der Kranbahn zum Fahrbahnträger darf max.  $\pm 7,5$  mm betragen. In dieser Toleranz ist der mögliche Versatz am Katzfahrwerk mit einzurechnen.



Abb. 8: Horizontaler Versatz der Kranbahn zum Fahrbahnträger

### 3.5.7 Vertikaler Versatz der Kranbahn zum Fahrbahnträger

Der vertikale Versatz der Kranbahn zum Fahrbahnträger darf max.  $\pm 15$  mm betragen. In dieser Toleranz ist der mögliche Versatz am Katzfahrwerk mit einzurechnen.

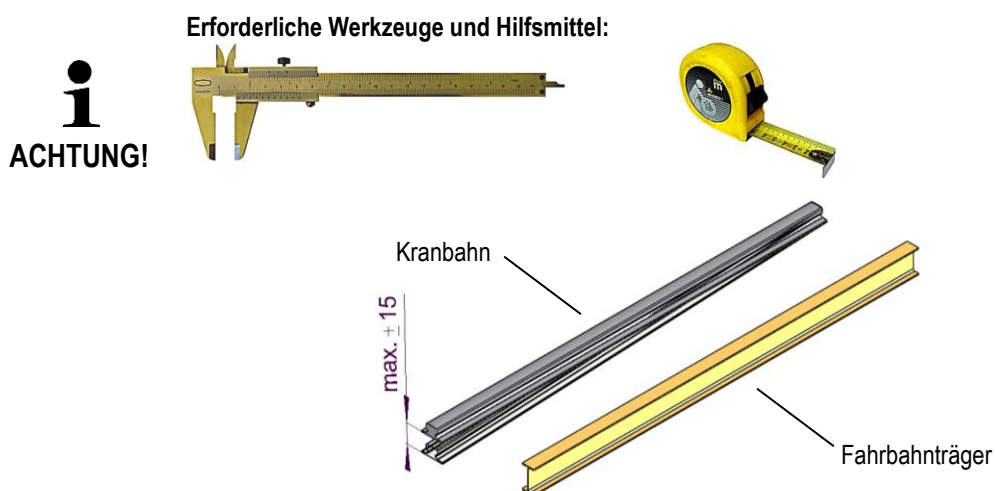


Abb. 9: Vertikaler Versatz der Kranbahn zum Fahrbahnträger

### 4 Produktbeschreibung und Funktionsweise

#### 4.1 Übersicht Leitungswagensystem

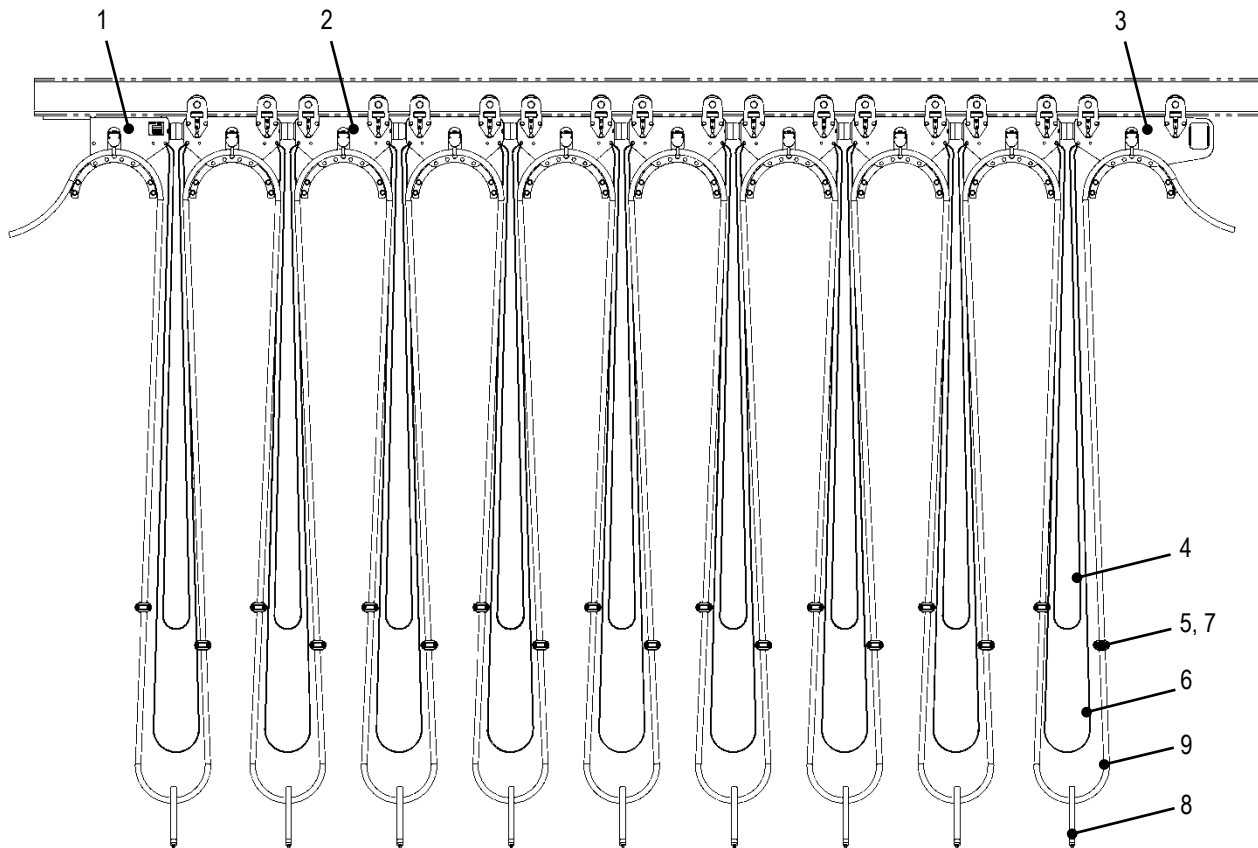


Abb. 10: Übersicht Leitungswagensystem

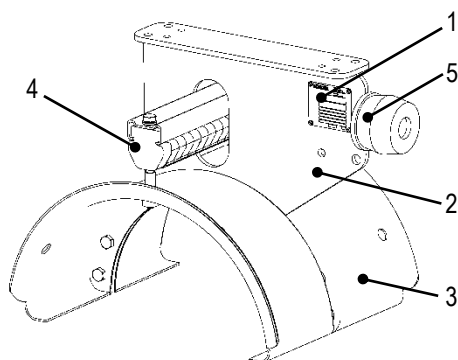
- |  |   |
|--|---|
| 1) Endklemme                                   | 6) Dämpfungseinrichtung incl. Gummiseil |
| 2) Leitungswagen                               | 7) Windfangeinrichtung                  |
| 3) Mitnehmerwagen bzw. Mitnehmerklemme         | 8) Führungsring                         |
| 4) Zugentlastungsseil                          | 9) Leitung                              |
| 5) Rundleitungsklemme bzw. Flachleitungsklemme |   |

## Leitungswagensysteme für I-Träger Programme 0350 / 0360 / 0364

### 4.2 Kurzbeschreibung

Ein Leitungswagensystem besteht aus Endklemme, Leitungswagen, Mitnehmerwagen bzw. Mitnehmerklemme und Leitungen. Über einen Mitnehmerarm (nicht Lieferumfang) ist der Mitnehmerwagen bzw. die Mitnehmerklemme mit dem ortsveränderlichen Verbraucher gekoppelt. Der Mitnehmerwagen zieht bzw. schiebt die nachfolgenden Leitungswagen. Projektbezogen können zusätzlich Zugentlastungsseile, Dämpfungsseile, Rund- bzw. Flachleitungsklemmen und Führungsrings eingesetzt werden. Die Maße des Leitungswagensystems sind dem projektbezogenen Maßblatt zu entnehmen.

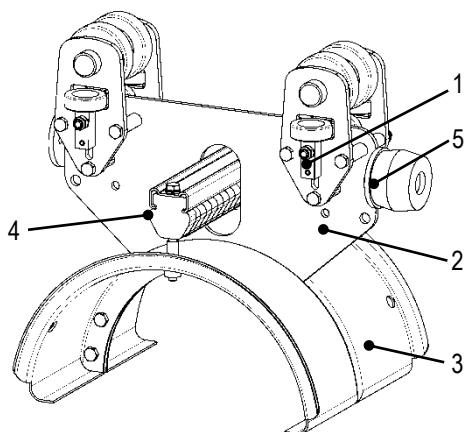
### 4.3 Baugruppenbeschreibung



■ Endklemme bestehend aus:

- 1) Typenschild
- 2) Mittelteil
- 3) Auflagen
- 4) Klemmleiste
- 5) Puffer

Abb. 11: Endklemme



■ Leitungswagen bestehend aus:

- 1) Fahrwerk
- 2) Mittelteil
- 3) Auflagen
- 4) Klemmleiste
- 5) Puffer

Abb. 12: Leitungswagen

## Leitungswagensysteme für I-Träger Programme 0350 / 0360 / 0364

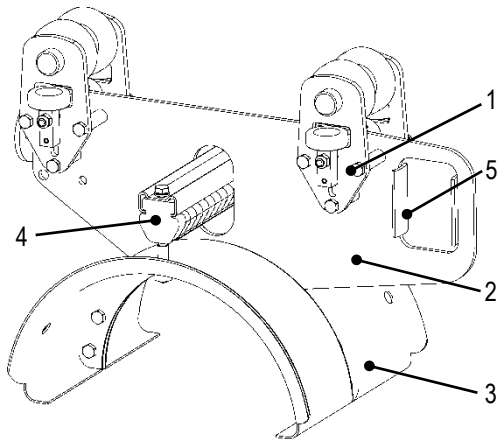


Abb. 13: Mitnehmerwagen

■ Mitnehmerwagen bestehend aus:

- 1) Fahrwerk
- 2) Mittelteil
- 3) Auflagen
- 4) Klemmleiste
- 5) Mitnehmerfenster

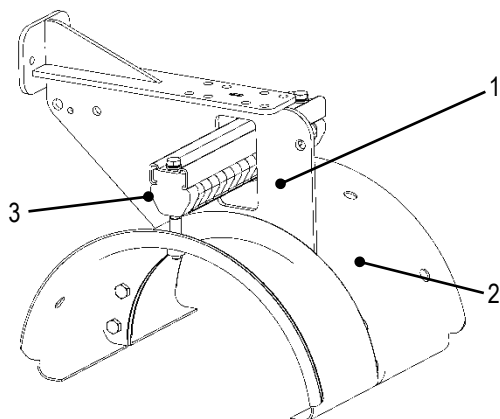


Abb. 14: Mitnehmerklemme

■ Mitnehmerklemme bestehend aus:

- 1) Mittelteil
- 2) Auflagen
- 3) Klemmleiste

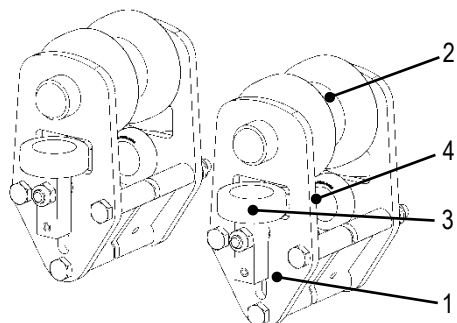


Abb. 15: Fahrwerk

■ Fahrwerk bestehend aus:

- 1) Seitenschild
- 2) Haupttragrolle (HTR)
- 3) Horizontale Führungsrolle (HFR)
- 4) Gegendruckrolle (GDR)

## Leitungswagensysteme für I-Träger Programme 0350 / 0360 / 0364

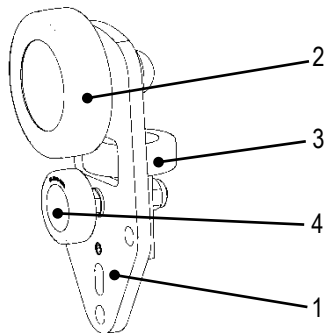


Abb. 16: Seitenschild

■ Seitenschild bestehend aus:

- 1) Seitenschildblech
- 2) Haupttragrolle (HTR)
- 3) Horizontale Führungsrolle (HFR)
- 4) Gegendruckrolle (GDR)

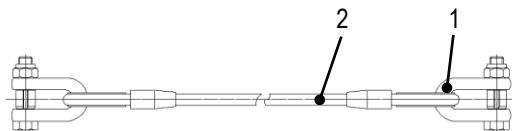


Abb. 17: Zugentlastungsseil

■ Zugentlastungsseil bestehend aus:

- 1) Schäkel
- 2) Stahlseil

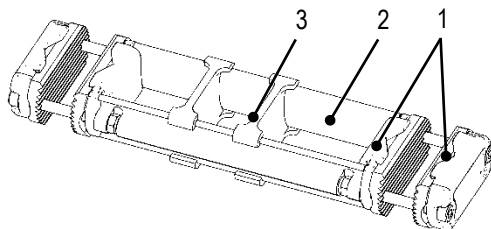


Abb. 18: Rundleitungsklemme

■ Rundleitungsklemme bestehend aus:

- 1) Klemmstück
- 2) Klemmprofil
- 3) Distanzstück

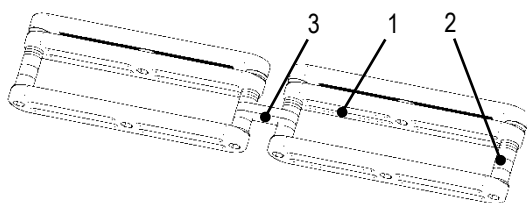


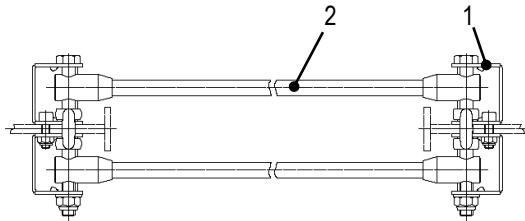
Abb. 19: Flachleitungsklemme

■ Flachleitungsklemme bestehend aus:

- 1) Klemmstück
- 2) Distanzstück
- 3) Verbindungsstück

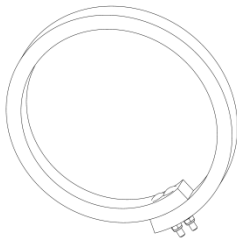


## Leitungswagensysteme für I-Träger Programme 0350 / 0360 / 0364



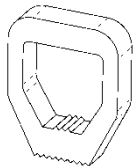
- Dämpfungseinrichtung bestehend aus:
  - 1) Befestigungskonsole
  - 2) Gummiseil

Abb. 20: Dämpfungseinrichtung



- Führungsring

Abb. 21: Führungsring



- Zusatzklemmstück

Abb. 22: Zusatzklemmstück

### 4.4 Arbeits- und Gefahrenbereiche

Das folgende Bild veranschaulicht den Arbeitsbereich des Leitungswagensystems. In diesem Bereich besteht Verletzungsgefahr durch sich bewegende Teile.

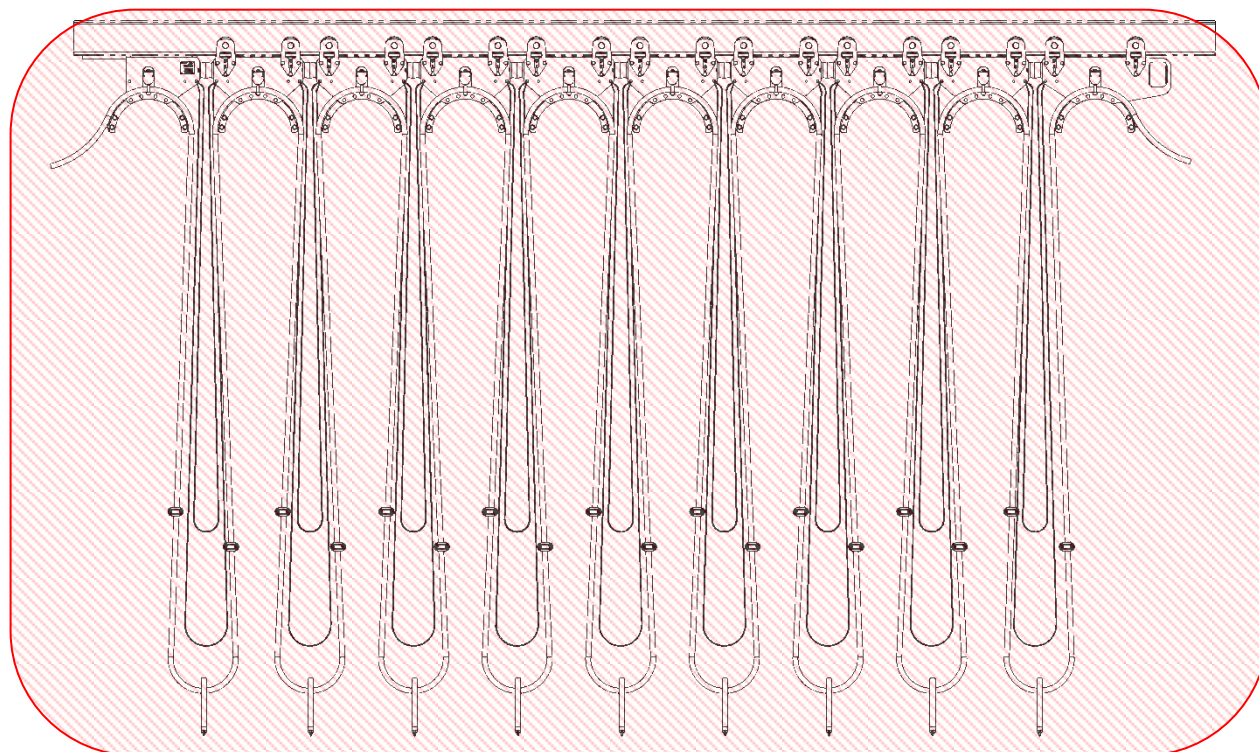


Abb. 23: Arbeits- und Gefahrenbereich

#### Arbeits- und Gefahrenbereich:

- Im Bereich unter dem Leitungswagensystem
- Zwischen Fahrwerk und Fahrbahnträger
- Zwischen Puffer und Pufferplatte
- Zwischen Lastträger und Fahrbahnträger
- Im Bereich der Leitungen.



**WARNUNG!**

#### Verletzungsgefahr durch bewegliche Bauteile!

Beim Kontakt mit dem Leitungswagensystem im Betrieb kann es zu schweren Verletzungen und zu Beschädigungen des Leitungswagensystems kommen.

- Während des Automatikbetriebes darf sich niemand im und unter dem Arbeitsbereich des Leitungswagensystems befinden!
- Im Manuellen Betrieb hat der Bediener darauf zu achten, dass sich niemand im und unter dem Arbeitsbereich des Leitungswagensystems aufhält.
- Absperrern des Gefahrenbereichs unter der Anlage.

### 4.5 Betriebsarten

Der Einsatz des Leitungswagensystems ist in 2 Betriebsarten möglich:

- Automatikbetrieb
- Manueller Betrieb.

#### 4.5.1 Automatikbetrieb

Als Automatikbetrieb wird der Standardbetrieb bezeichnet bei dem das Leitungswagensystem über die Steuerung des Verbrauchers betrieben wird. In dieser Betriebsart darf sich keine Person im und unter dem Arbeitsbereich des Leitungswagensystems befinden. Es ist eine kundenseitige Absperrung des Arbeitsbereiches vorzusehen.

#### 4.5.2 Manueller Betrieb

Der manuelle Betrieb dient der Inbetriebnahme, Wartung und Instandsetzung. Dabei kann es nötig sein Einstellungen direkt am Leitungswagensystem vorzunehmen und zu überwachen.

## 5 Transport, Verpackung und Lagerung

### 5.1 Transport

#### 5.1.1 Sicherheitshinweise für den Transport



**WARNUNG!**

##### Lebensgefahr durch schwebende Lasten!

Beim Heben von Lasten besteht Lebensgefahr durch herabfallende oder unkontrolliert schwenkende Teile.

- Niemals unter schwebende Lasten treten.
- Absperren des Gefahrenbereichs unter der Anlage.
- Die Angaben zu den vorgesehenen Anschlagpunkten beachten.
- Nicht an hervorstehenden Maschinenteilen oder an Ösen angebaute Bauteile anschlagen. Auf sicheren Sitz der Anschlagmittel achten.
- Nur zugelassene Hebezeuge und Anschlagmittel mit ausreichender Tragfähigkeit verwenden.
- Keine angerissenen oder verschlissenen Seile und Riemen verwenden.
- Seile und Gurte nicht an scharfen Kanten und Ecken anlegen, nicht kneten und nicht verdrehen.



**VORSICHT!**

##### Beschädigungen durch unsachgemäßen Transport!

Bei unsachgemäßem Transport können Sachschäden in erheblicher Höhe entstehen.

- Beim Abladen der Packstücke bei Anlieferung, sowie innerbetrieblichem Transport, vorsichtig vorgehen und die Symbole und Hinweise auf der Verpackung beachten.
- Nur die vorgesehenen Anschlagpunkte verwenden.
- Verpackungen erst kurz vor der Montage entfernen.

#### 5.1.2 Transportinspektion

Die Lieferung bei Erhalt unverzüglich auf Vollständigkeit und Transportschäden prüfen.

Bei äußerlich erkennbarem Transportschaden wie folgt vorgehen:

- Lieferung nicht oder nur unter Vorbehalt entgegennehmen.
- Schadensumfang auf den Transportunterlagen oder auf dem Lieferschein des Transporteurs vermerken.
- Reklamation einleiten.



**ACHTUNG!**

→ Jeden Mangel reklamieren, sobald er erkannt ist.

Schadenersatzansprüche können nur innerhalb der geltenden Reklamationsfristen geltend gemacht werden.

### 5.2 Verpackung

Die einzelnen Packstücke sind entsprechend den zu erwartenden Transportbedingungen verpackt. Für die Verpackung wurden ausschließlich umweltfreundliche Materialien verwendet.

Die Verpackung soll die einzelnen Bauteile bis zur Montage vor Transportschäden, Korrosion und anderen Beschädigungen schützen. Daher die Verpackung nicht zerstören und erst kurz vor der Montage entfernen.

#### Umgang mit Verpackungsmaterialien:

Verpackungsmaterial nach den jeweils gültigen gesetzlichen Bestimmungen und örtlichen Vorschriften entsorgen.



#### Umweltschäden durch falsche Entsorgung!

Verpackungsmaterialien sind wertvolle Rohstoffe und können in vielen Fällen weiter genutzt oder sinnvoll aufbereitet und wiederverwertet werden.

- Verpackungsmaterialien umweltgerecht entsorgen.
- Die örtlich geltenden Entsorgungsvorschriften beachten; ggf. einen Fachbetrieb mit der Entsorgung beauftragen.

### 5.3 Lagerung der Packstücke

#### Packstücke unter folgenden Bedingungen lagern:

- Nicht im Freien aufbewahren.
- Trocken und staubfrei lagern.
- Keinen aggressiven Medien aussetzen.
- Vor Sonneneinstrahlung schützen.
- Mechanische Erschütterungen vermeiden.
- Lagertemperatur: +5°C bis +40°C.
- Relative Luftfeuchtigkeit: <90 %, Kondensatbildung vermeiden.
- Bei Lagerung länger als 3 Monate regelmäßig den allgemeinen Zustand aller Teile und der Verpackung kontrollieren.



Unter Umständen befinden sich auf den Packstücken Hinweise zur Lagerung, die über die hier genannten Anforderungen hinausgehen.

- Diese entsprechend einhalten.

## 6 Montage und Inbetriebnahme

### 6.1 Sicherheit

#### Personal:

- Montage und Inbetriebnahme dürfen nur von speziell ausgebildetem Fachpersonal ausgeführt werden!

#### Folgende persönliche Schutzausrüstung bei allen Arbeiten zur Montage und Inbetriebnahme tragen:

- Arbeitsschutzkleidung
- Schutzhelm
- Sicherheitsschuhe
- Schutzhandschuhe.



#### WARNUNG!

#### Lebensgefahr durch schwebende Lasten!

Beim Heben von Lasten besteht Lebensgefahr durch herabfallende oder unkontrolliert schwenkende Teile.

- Niemals unter schwebende Lasten treten.
- Absperren des Gefahrenbereichs unter der Anlage.
- Lasten nur unter Aufsicht bewegen.
- Die Angaben zu den vorgesehenen Anschlagpunkten beachten.
- Nicht an hervorstehenden Maschinenteilen oder an Ösen angebaute Bauteile anschlagen. Auf sicheren Sitz der Anschlagmittel achten.
- Nur zugelassene Hebezeuge und Anschlagmittel mit ausreichender Tragfähigkeit verwenden.
- Keine angerissenen oder verschlissenen Seile und Riemen verwenden.
- Seile und Gurte nicht an scharfen Kanten und Ecken anlegen, nicht kneten und nicht verdrehen.
- Bei Verlassen des Arbeitsplatzes die Last absetzen.



#### WARNUNG!

#### Verletzungsgefahr durch unsachgemäße Montage und Inbetriebnahme!

Unsachgemäße Montage und Inbetriebnahme kann zu schweren Personen- oder Sachschäden führen.

- Vor Beginn der Arbeiten für ausreichende Montagefreiheit sorgen.
- Mit offenen, scharfkantigen Bauteilen vorsichtig umgehen.
- Auf Ordnung und Sauberkeit am Montageplatz achten! Lose aufeinander- oder umherliegende Bauteile und Werkzeuge sind Unfallquellen.
- Bauteile fachgerecht montieren. Vorgeschriebene Schrauben-Anzugsdrehmomente einhalten.
- Bauteile sichern, damit sie nicht herabfallen oder umstürzen.

### 6.2 Vorbereitungen

#### Benötigtes Werkzeug:

- Bohrmaschine
- Metallbohrer
- Gabelschlüssel
- Korrosionsschutz
- Schmiermittel
- Messschieber

### 6.3 Montage

#### Personal:

- Ausführung nur durch Fachkräfte
- Min. 2 Personen.



**VORSICHT!**

#### **Stolpergefahr durch vorstehende Bauteile!**

Beim Arbeiten am Leitungswagensystem besteht Stolpergefahr.

- Beim Begehen des Arbeits- und Gefahrenbereichs auf Absätze und Vertiefungen im Boden achten. Es dürfen sich keine losen Gegenstände auf dem Boden befinden.



**WARNUNG!**

#### **Quetschgefahr!**

Beim Verfahren des Leitungswagensystems besteht die Gefahr von Quetschungen der Extremitäten zwischen Puffer und Pufferplatte sowie zwischen Fahrwerk und Fahrbahnträger.

- Beim Verfahren nicht in den Gefahrenbereich des Leitungswagensystems treten.



**WARNUNG!**

#### **Quetschgefahr!**

Bei der Komplettmontage des Leitungswagensystems besteht die Gefahr von Quetschungen der Extremitäten zwischen Lastträger und Fahrbahnträger.

- Bei der Montage nicht in den Gefahrenbereich des Leitungswagensystems treten.



### ACHTUNG!

Es bringt erhebliche Zeit- und Kostenvorteile komplette Stromzuführungen (Leitungswagensysteme mit vorkonfektionierten Leitungen auf Leitungswagen aufgelegt) zu montieren!



### VORSICHT!

- Lasten sorgfältig an geeigneten u. technisch einwandfreien Hebezeugen / Lastaufnahmemitteln mit ausreichender Tragkraft befestigen.
- Der Einsatz einer Lasttraverse kann, abhängig vom Gewicht der Stromzuführung, unabdingbar sein.
- Vor Anheben des Lastträgers sicherstellen, dass die Leitungswagenanlage am Lastträger fest installiert ist.
- Den Lastträger ausschließlich waagrecht anheben.

### 6.3.1 Montage vormontiertes Leitungswagensystem

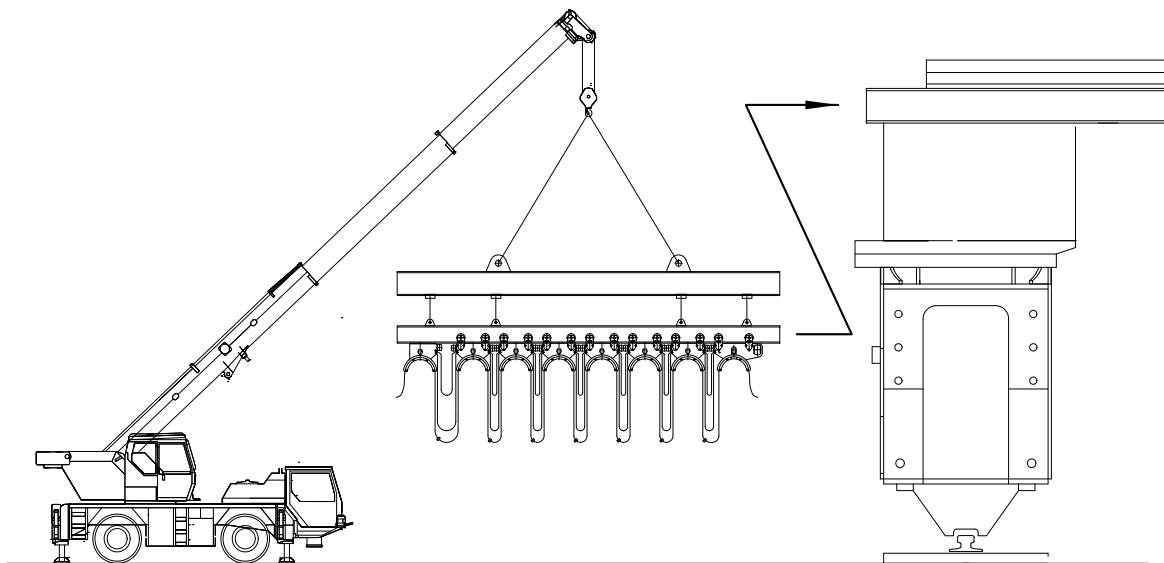


Abb. 24: Montage vormontiertes Leitungswagensystem

Die komplette Stromzuführung wird auf einem Lastträger angeliefert und stirnseitig in den Fahrbahnträger eingeführt.



### 6.3.2 Montage Mitnehmerklemme



#### ACHTUNG!

- Höhenunterschiede zwischen Leitungswagen- und Mitnehmerklemmen-Puffer bzw. Mitnehmerklemmen-Prallplatte muss durch die Montage eines Futterbleches ausgeglichen werden.
- Bei Montage der Leitungswagen mit einseitigem Puffer ist darauf zu achten, dass immer Puffer gegen Anschlag, bzw. Puffer gegen Puffer, jedoch niemals Anschlag gegen Anschlag stößt.

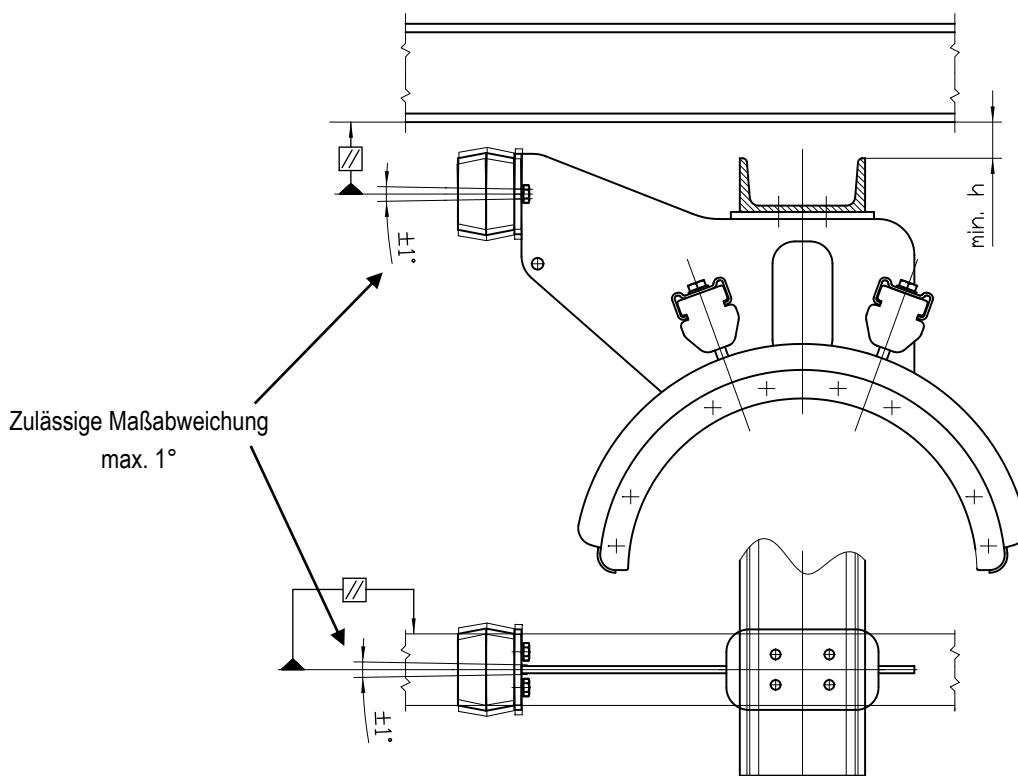


Abb. 25: Montage Mitnehmerklemme

Die Mitnehmerklemme wird über eine Schraubverbindung am Mitnehmerarm (kundenseitig) befestigt. Der Freiraum zwischen Mitnehmerklemme/-arm und Unterkante Fahrbahnträger muss min. 12 mm betragen. Die Mitnehmerklemme ist bei der Montage mit einer maximal zulässigen Abweichung von 1° zur Längsachse und Querachse des Fahrbahnträgers auszurichten.

### 6.3.3 Montage Mitnehmerwagen



Der Einsatz eines Kunststoffblocks zur Lagerung des Mitnehmerarms im Fenster des Mitnehmerwagens wirkt sich positiv auf die Standzeit des Leitungswagensystems und die Servicefreundlichkeit aus.

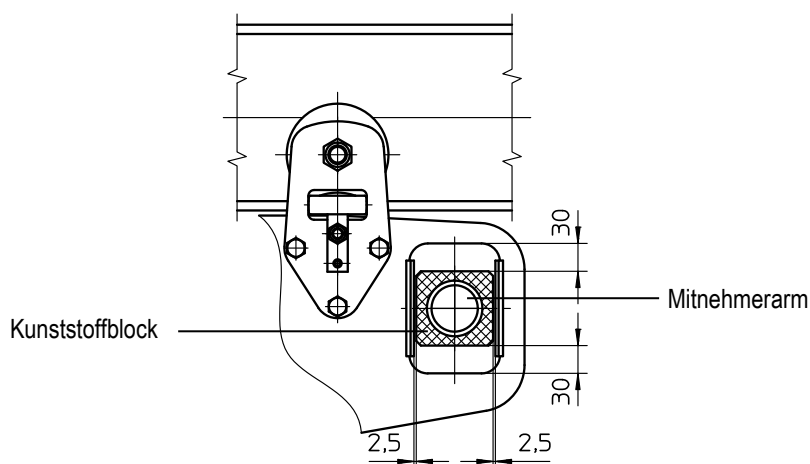


Abb. 26: Ausrichtung des Mitnehmerarms

Der Mitnehmerwagen wird stirnseitig auf den Fahrbahnträger geschoben. Der Mitnehmerarm muss in der Öffnung (Mitnehmerfenster) nach allen Richtungen hin ausreichend Spiel haben. Der Mitnehmerarm ist so auszurichten, dass er in der Mitte des Mitnehmerfensters steht.

### 6.3.4 Montage Leitungswagen



→ Der Leitungswagen ist ab Werk für das entsprechende Fahrbahnträgerprofil eingestellt. Eine nachträgliche Anpassung ist in der Regel nicht notwendig (Details siehe Kapitel 6.3.12).

Die Leitungswagen werden stirnseitig auf den Fahrbahnträger geschoben.

### 6.3.5 Montage Endklemme

**i**  
**ACHTUNG!**

- Höhenunterschiede  $\Delta h$  von größer 5 mm zwischen Wagen- und Endklemmenpuffer müssen durch die Montage eines Futterbleches ausgeglichen werden.
- Bei Montage der Leitungswagen mit einseitigem Puffer ist darauf zu achten, dass immer Puffer gegen Anschlag, bzw. Puffer gegen Puffer, jedoch niemals Anschlag gegen Anschlag stößt.

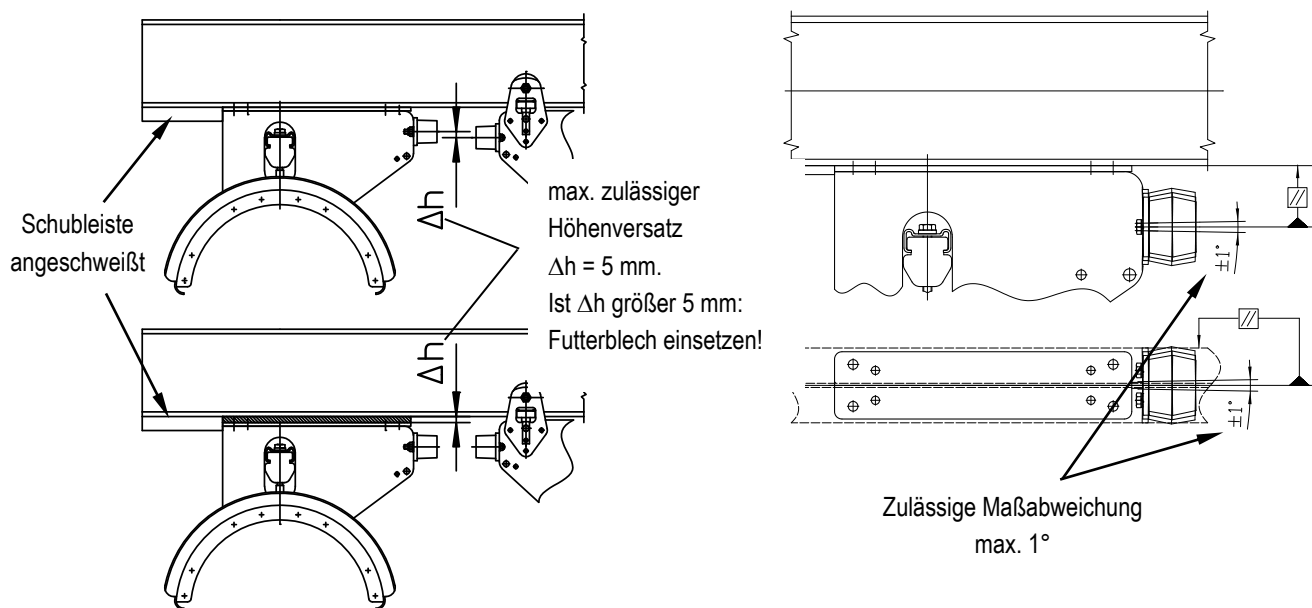


Abb. 27: Montage Endklemme

Die Endklemme wird über eine Schraubverbindung am Fahrbahnträger (kundenseitig) befestigt. Die Endklemme ist bei der Montage mit einer maximal zulässigen Abweichung von  $1^\circ$  zur Längsachse und Querachse des Fahrbahnträgers auszurichten. Anschließend ist eine Schubleiste anzuschweißen. Die Position der Endklemme ist so zu wählen, dass bei der Auflage der Leitungen der Mindestbiegeradius der Leitungen eingehalten werden kann. Die Installationslänge ist so zu wählen, dass die Leitung komplett auf der Auflage aufliegt und im Betrieb die Klemmung ausreichend ist.

## Leitungswagensysteme für I-Träger Programme 0350 / 0360 / 0364



Speziell das Programm 0350 bietet die Option eines höhenverstellbaren Puffers an der Endklemme. Dieser ist von Werk aus mittig angeschraubt. Durch Lösen der Schrauben kann der Puffer in der Höhe auf den ersten folgenden Leitungswagen eingestellt werden, damit dessen Pufferplatte den Endklemmenpuffer zentrisch trifft.

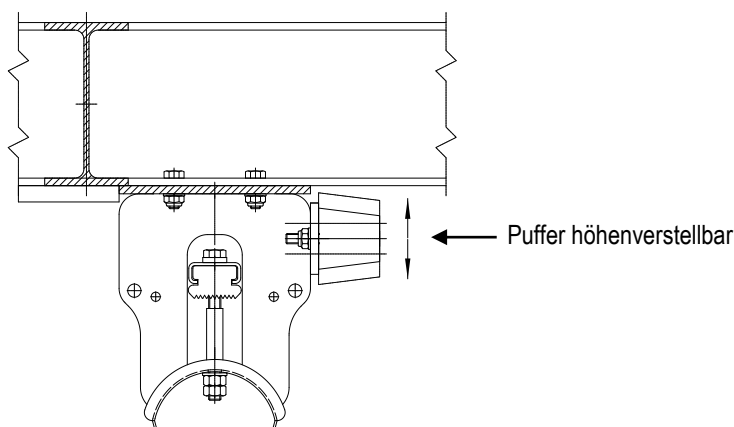


Abb. 28: Höhenverstellbarer Puffer Prg. 350

### 6.3.6 Auflegen von Rundleitungen



**WARNUNG!**

#### Brandgefahr!

Brandgefahr bei Verwendung von unterdimensionierten Leitungen!

→ Erforderliche Querschnitte von Leitungen unbedingt einhalten.



**WARNUNG!**

#### Gefahr durch unsachgemäße Montage von Leitungen!

Eine nicht fachgerechte Anordnung der Leitungen im Leitungspaket und in der Schlaufe kann zur Beschädigung von Leitungen und zu Stromschlägen führen.

→ Anschluss der Leitungen nur durch Elektro-Fachkraft.

→ Leitungen regelmäßig auf Verschleiß und Beschädigung prüfen.

Die für das Leitungswagensystem projektierte Leitungsbelegung ist einzuhalten. Folgende Regeln sind zu empfehlen:

- Momentengleichgewicht der Leitungspakete zur Fahrbahnträgermitte.
- Leitungen mit großem Kupferquerschnitt sind zur Wagenmitte und symmetrisch anzuordnen.
- Bei mehrstöckigen Leitungswagen sind Leitungen mit dem höchsten Leitungsgewicht pro Meter auf die obersten Auflagen anzuordnen.
- Bei mehrstöckigen Leitungswagen sind die Leitungen der jeweils oberen Auflage mit etwas weniger Längenzuschlag aufzulegen als die Leitungen der darunter liegenden Auflagen.
- Bei Verwendung von Rundleitungsklemmen sind an der Außenseite der Auflagen Leitungen aufzulegen, welche zur Befestigung der Rundleitungsklemmen geeignet sind. Bevorzugt ungeschirmte Energieleitungen mit größerem Kupferquerschnitt.
- Die Klemmjochs der Auflagen sind so fest anzuschrauben, dass dünne Leitungen beim Betrieb nicht durchgezogen werden, jedoch die Leitungen nicht durch zu starkes Klemmen beschädigt werden. Falls erforderlich sind Zusatzklemmstücke zu verwenden.

## Leitungswagensysteme für I-Träger Programme 0350 / 0360 / 0364

**i**  
**ACHTUNG!**

### Durchmesserunterschiede:

Die Durchmesser der Rundleitungen sollten nach Möglichkeit nicht zu stark differieren, um eine feste Klemmung auf den Leitungsauflagen zu gewährleisten.

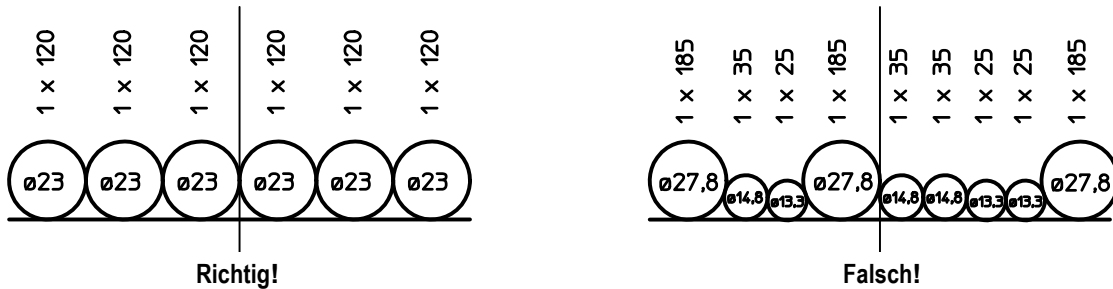


Abb. 29: Durchmesserunterschiede

**i**  
**ACHTUNG!**

### Zusatzklemmstücke:

Bei Durchmesserunterschieden nebeneinander liegender Leitungen über 15 mm sind Zusatzklemmstücke für eine feste Klemmung zu verwenden.

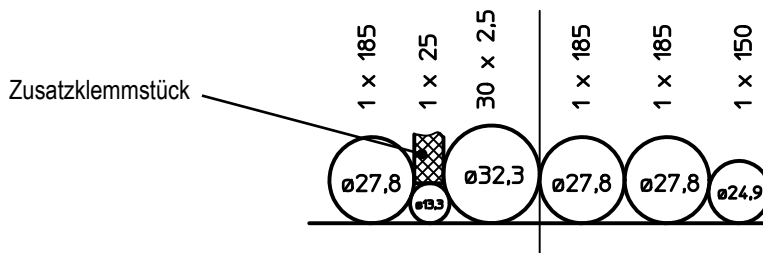


Abb. 30: Verwendung von Zusatzklemmstücken

**i**  
**ACHTUNG!**

### Momentengleichgewicht der Leitungen:

Bei der Positionierung der Leitungen ist auf Momentengleichgewicht zu achten. Die dickeren, schwereren Leitungen sind in die Mitte anzuordnen.

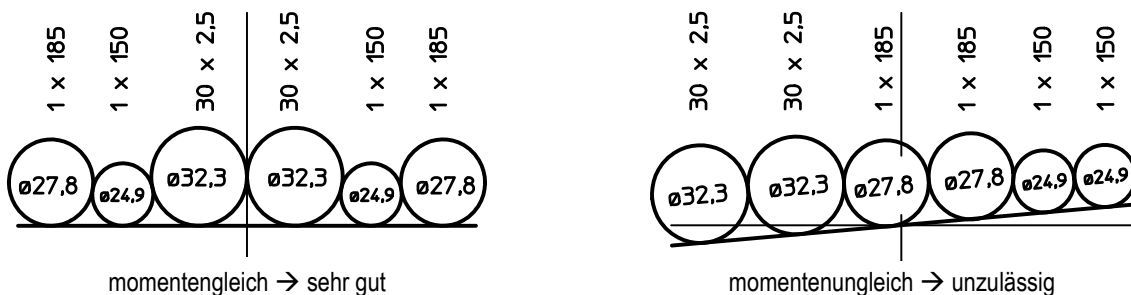


Abb. 31: Momentengleichgewicht der Leitungen

### 6.3.7 Auflegen von Flachleitungen



**Brandgefahr!**

Brandgefahr bei Verwendung von unterdimensionierten Leitungen!  
→ Erforderliche Querschnitte von Leitungen unbedingt einhalten.

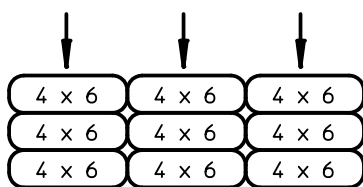


**Gefahr durch unsachgemäße Montage von Leitungen!**

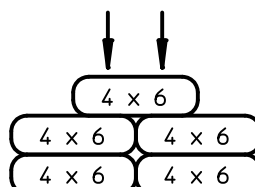
Eine nicht fachgerechte Anordnung der Leitungen im Leitungspaket und in der Schlaufe kann zur Beschädigung von Leitungen und zu Stromschlägen führen.  
→ Anschluss der Leitungen nur durch Elektro-Fachkraft.  
→ Leitungen regelmäßig auf Verschleiß und Beschädigung prüfen.

Die für das Leitungswagensystem projektierte Leitungsbelegung ist einzuhalten. Folgende Regeln sind zu empfehlen:

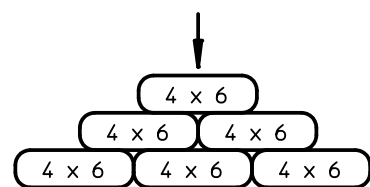
- Momentengleichgewicht der Leitungspakete zur Fahrbahnträgermitte.
- Bei geschichteten Flachleitungen sind die jeweils darüber liegenden Leitungen mit etwas weniger Längenzuschlag aufzulegen als die darunter liegenden Leitungen.
- Bei mehrstöckigen Leitungswagen sind die Leitungen der jeweils oberen Auflage mit etwas weniger Längenzuschlag aufzulegen als die Leitungen der darunter liegenden Auflagen.
- Leitungen mit großem Kupferquerschnitt sind zur Wagenmitte symmetrisch und als oberste Leitung im Paket anzuordnen.
- Bei Verwendung von Flachleitungsklemmen werden nur die oberen Leitungen in der Flachleitungsklemme geklemmt. Die anderen Leitungen müssen sich im Fenster der Flachleitungsklemme frei bewegen können.



Sehr gut  
100% Klemmung



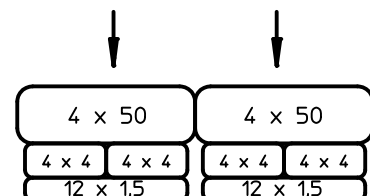
Gut  
50% Klemmung



Schlecht

Abb. 32: Auflegen von Flachleitungen

Die dickeren Energieaderleitungen (z.B. 4x50) sind oben auf das Leitungspaket zu legen. Dadurch werden eine gute Wärmeabfuhr und ein festes Klemmen kleinerer Leitungen gewährleistet. Auftretende Zugkräfte während der Bewegung können durch diese Leitungen aufgenommen werden.



### 6.3.8 Montage Rundleitungsklemme



**VORSICHT!**

- Eine nicht fachgerechte Positionierung der Rundleitungsklemmen führt zur Beschädigung der Leitungen und der Leitungswagentechnik.
- Eine nicht fachgerechte Befestigung und Anordnung der Leitungen in der Rundleitungsklemme führt zur Beschädigung der Leitungen und der Leitungswagentechnik.

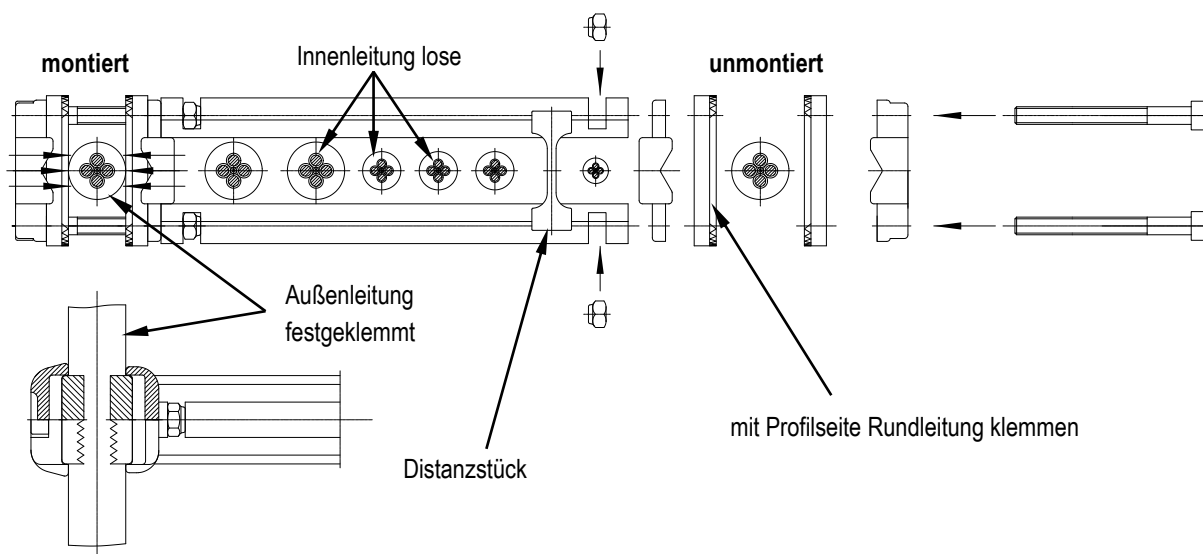


Abb. 33: Montage Rundleitungsklemme



**ACHTUNG!**

Es bietet sich an, die Rundleitungsklemme entsprechend der Symbolskizze vorzumontieren, um 2 identische Hälften zu erhalten.

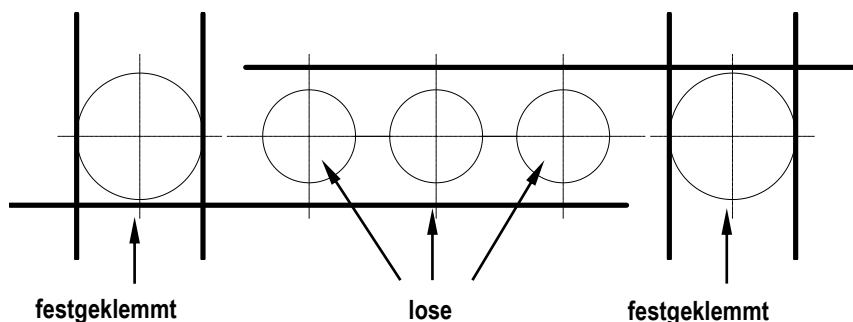


Abb. 34: Symbolskizze zur Vormontage Rundleitungsklemme

Die äußere linke und rechte Leitung werden zwischen den Gummiprofilen festgeklemmt.

### Leitungswagensysteme für I-Träger Programme 0350 / 0360 / 0364

---

Es ist darauf zu achten, dass sich die inneren Leitungen im Fenster der Rundleitungsklemme frei bewegen können. Müssen Distanzstücke eingesetzt werden (um ein Verdrehen und Übereinanderlegen von Leitungen zu verhindern), so sind diese vor dem Verschließen der Leitungsklemme einzusetzen. Der Einsatz von Distanzstücken richtet sich nach den Leitungsdurchmessern. Die Schrauben der Leitungsklemme müssen gefettet sein. Das Anziehen der Schrauben muss kreuzweise erfolgen.

**i**  
**ACHTUNG!**

**Distanzstücke:**

Eine nicht fachgerechte Positionierung der Distanzstücke in Rundleitungsklemmen, bzw. das Entfernen kann zur Beschädigung der Leitungen und der Leitungswagentechnik führen.

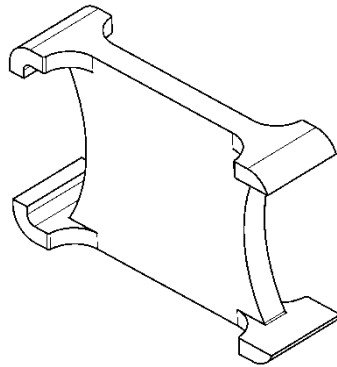


Abb. 35: Distanzstück



#### 6.3.9 Montage Flachleitungsklemme

**i**  
**ACHTUNG!**

→ Es sind die obersten Leitungen zur Klemmung in der Flachleitungsklemme zu verwenden. Die anderen Leitungen müssen sich im Fenster der Flachleitungsklemme frei bewegen können.

**!**  
**VORSICHT!**

→ Eine nicht fachgerechte Positionierung der Flachleitungsklemmen führt zur Beschädigung der Leitungen und der Leitungswagentechnik.  
→ Eine nicht fachgerechte Befestigung und Anordnung der Leitungen in der Flachleitungsklemme führt zur Beschädigung der Leitungen und der Leitungswagentechnik.

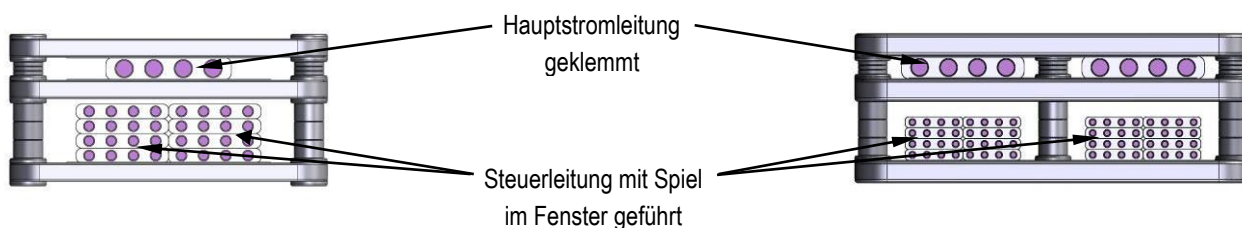


Abb. 36: Montage Flachleitungsklemme

Durch die Anordnung der Distanzstücke wird die Höhe der Flachleitungsklemme dem Leitungspaket entsprechend angepasst. Das Fenster für die Steuerleitung ist so einzustellen, dass sich die Leitungen des Blockes mit genügend Spiel (>5 mm) im Fenster bewegen können. Die Schrauben der Leitungsklemme müssen gefettet sein

#### 6.3.10 Montage Zugentlastungsseil

**i**  
**ACHTUNG!**

→ Es ist darauf zu achten, dass sich die Schäkkel und die Kauschen nach der Montage frei bewegen können.

Das Zugentlastungsseil wird zwischen 2 Leitungswagen, Endklemme und Leitungswagen bzw. Mitnehmerwagen oder Mitnehmerklemme und Leitungswagen montiert.

- Dabei ist zu beachten, dass sich nach dem Anziehen der Sicherungsmutter der Schäkkel leicht bewegen lässt.
- Die Schäkkel sind in regelmäßigen Abständen zu warten (siehe Kapitel „Wartung“).
- Werden Zugentlastungsseile mit Spannhülsen geliefert, so sind die Spannhülsen in die entsprechende Bohrung am Mittelblech mittig einzupressen / einzuschlagen.

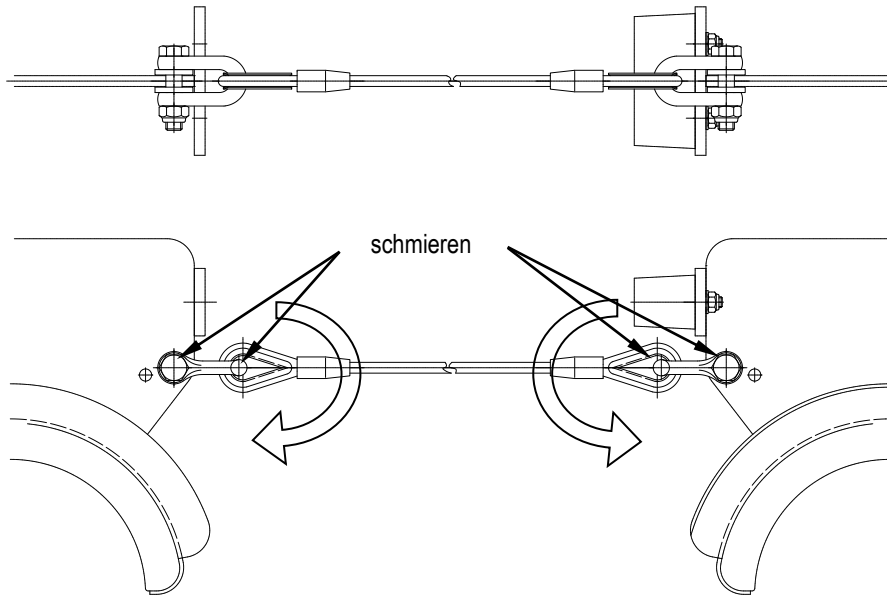


Abb. 37: Zugentlastungsseil ohne Spannhülse

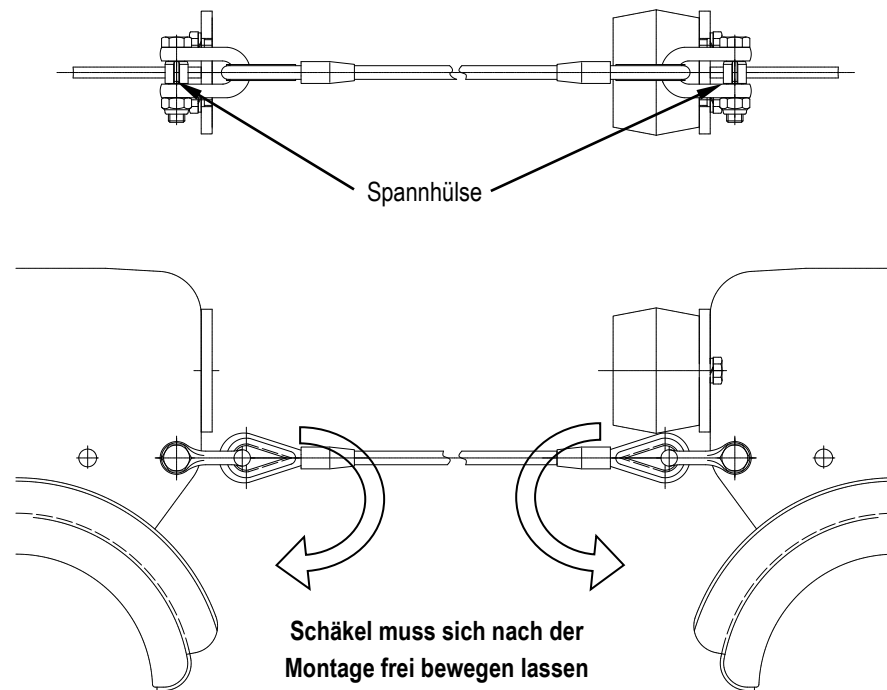


Abb. 38: Zugentlastungsseil mit Spannhülse

### 6.3.11 Dämpfungseinrichtung



→ Es ist darauf zu achten, dass sich die Befestigungsösen nach dem Anziehen der Sicherungsmutter noch leicht bewegen lassen bzw. bei ungespannten Gummiseilen alleine abkippen.



**VORSICHT!**

#### Verletzungsgefahr

→ Beim Betreten von Anlagen mit Dämpfungseinrichtungen müssen diese vorher entlastet werden.

Die Dämpfungseinrichtung wird zwischen 2 Leitungswagen, Endklemme und Leitungswagen bzw. Mitnehmerwagen/-klemme und Leitungswagen montiert. Dabei ist zu beachten, dass sich die Befestigungsösen nach dem Anziehen der Sicherungsmutter noch leicht bewegen lassen bzw. bei ungespannten Gummiseilen alleine abkippen.

Projektbezogen können Dämpfungseinrichtungen mit 2, 4 und 6 Gummiseilen eingesetzt werden.

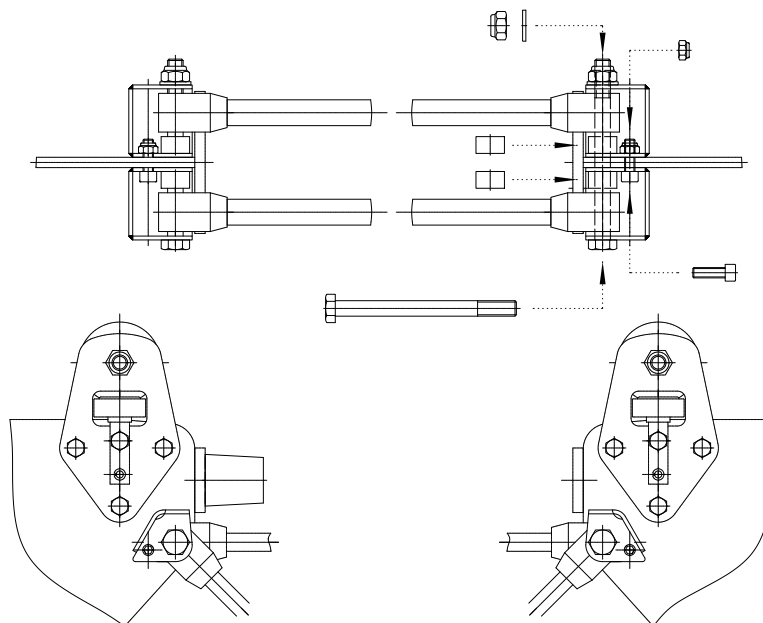


Abb. 39: Dämpfungseinrichtung mit 2 Gummiseilen, für Haupttragrollen  $\varnothing$  50 und 63 mm

## Leitungswagensysteme für I-Träger

Programme 0350 / 0360 / 0364

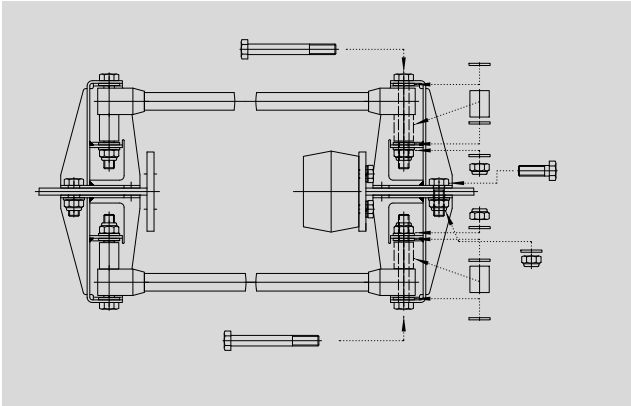


Abb. 40:  
Dämpfungseinrichtung mit 2 Gummiseilen,  
für Haupttragrollen  $\varnothing$  80, 100, 112, 125 und 160 mm

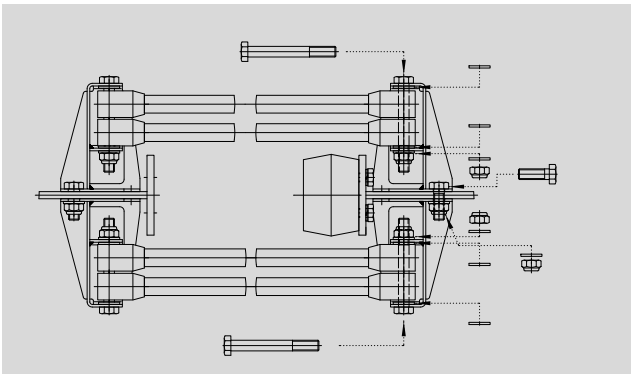


Abb. 41:  
Dämpfungseinrichtung mit 4 Gummiseilen,  
für Haupttragrollen  $\varnothing$  80, 100, 112, 125 und 160 mm

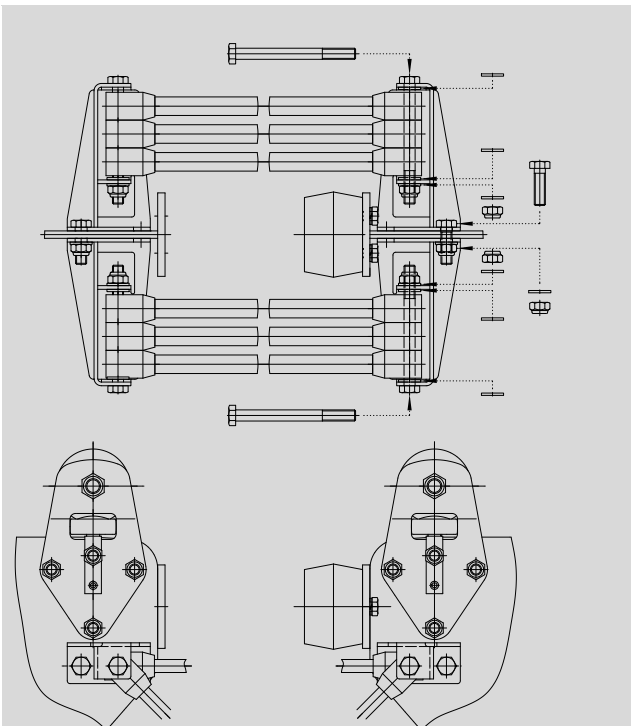


Abb. 42:  
Dämpfungseinrichtung mit 6 Gummiseilen,  
für Haupttragrollen  $\varnothing$  80, 100, 112, 125 und 160 mm

## Leitungswagensysteme für I-Träger Programme 0350 / 0360 / 0364

### 6.3.12 Einstellung der Fahrwerke

Die Führungsrollen der Fahrwerke werden bei der Montage auf die maximale Plus-Breitentoleranz des bei der Bestellung angegebenen Fahrbahnträgers eingestellt.



Fahrwerke mit horizontalen Führungsrollen müssen entsprechend der Wartungsvorschrift auf Verschleiß geprüft werden. Ist auf Grund verschlissener oder eingelaufener Führungsrollen keine technisch einwandfreie Führung des Leitungswagens mehr gewährleistet, so müssen die Führungsrollen ausgetauscht werden.

Vor Inbetriebnahme der Anlage müssen die Fahrwerke überprüft und gegebenenfalls die Einstellung der horizontalen Führungsrollen an die tatsächliche Istbreite des Fahrbahnträgers angepasst werden. Der Abstand zwischen horizontaler Führungsrolle und Träger sollte **maximal 1 mm** betragen. Zur Einstellung müssen die horizontalen Führungsrollen demontiert und die von Werk aus unterlegten Distanzscheiben entfernt werden. Dies kann einseitig oder beidseitig an den Seitenschilden erfolgen, abhängig von der tatsächlichen Trägerbreite. Anschließend die horizontalen Führungsrollen wieder montieren. Alle Muttern fest anziehen.

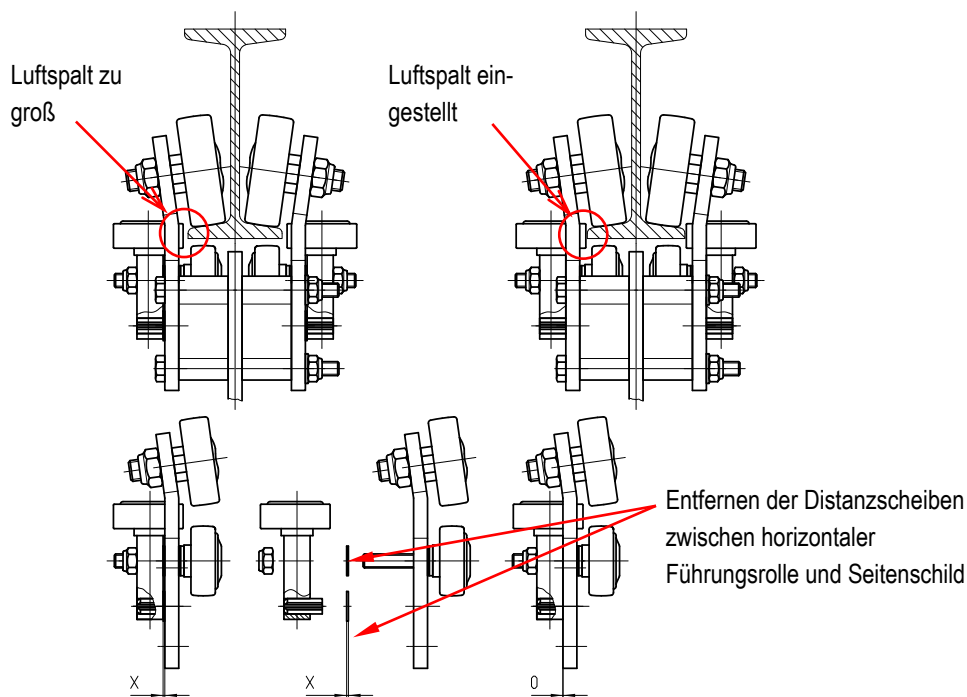


Abb. 43: Einstellen der Fahrwerke

### 6.4 Prüfung und Inbetriebnahme



#### **Verletzungsgefahr durch unsachgemäße Inbetriebnahme!**

Unsachgemäße Inbetriebnahme kann zu gefährlichen Situationen für das Personal führen.

- Vor der Inbetriebnahme Prüfungen gemäß Prüfungsliste des Herstellers durchführen.
- Leitungswagensysteme niemals ohne Prüfungen gemäß Prüfungsliste des Herstellers in Betrieb nehmen.
- Vor Inbetriebnahme Sichtkontrolle und vorgeschriebene Prüfarbeiten vornehmen.
- Jede sicherheitsbedenkliche Arbeitsweise unterlassen.
- Schäden an dem Leitungswagensystem sofort der zuständigen Person melden.
- Leitungswagensystem gegen unbeabsichtigtes oder unbefugtes Benutzen sichern.
- Der Aufenthalt im Wirkungsbereich des Leitungswagensystems ist verboten!



#### **Stolpergefahr durch vorstehende Bauteile!**

Beim Arbeiten am Leitungswagensystem besteht Stolpergefahr.

- Beim Begehen des Arbeits- und Gefahrenbereichs auf Absätze und Vertiefungen im Boden achten. Es dürfen sich keine losen Gegenstände auf dem Boden befinden.



#### **Quetschgefahr!**

Beim Verfahren des Leitungswagensystems besteht die Gefahr von Quetschungen der Extremitäten zwischen Puffer und Pufferplatte sowie zwischen Fahrwerk und Fahrbahnträger.

- Beim Verfahren nicht in den Gefahrenbereich des Leitungswagensystems treten.



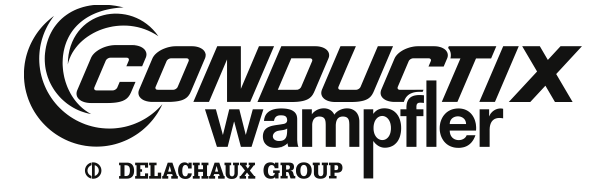
#### **Erfassen!**

Beim Verfahren des Leitungswagensystems besteht die Gefahr durch Erfassen.

- Beim Verfahren nicht in den Gefahrenbereich des Leitungswagensystems treten.

Die Inbetriebnahme des Leitungswagensystems wird mit dem Betreiber zusammen durchgeführt und dokumentiert. Entsprechend benötigtes Personal zur Inbetriebnahme, wie Bediener, Elektriker, Monteure, usw. sind vom Betreiber für die Dauer der Inbetriebnahme zur Verfügung zu stellen. Der freie Zugang zur Anlage ist zu gewährleisten. Nach der erfolgreichen Inbetriebnahme erhält Conductix-Wampfler ein vom Betreiber autorisiertes Endabnahmeprotokoll in dem protokolliert wird, dass die Anlage den Anforderungen entspricht.

**Montageanleitung**  
**Leitungswagensysteme für I-Träger**  
 Programme 0350 / 0360 / 0364  
**Inbetriebnahme-Checkliste**



**6.4.1 Inbetriebnahme-Checkliste (nur Muster)**



Diese Checkliste dient als Leitfaden, um einen sicheren Betrieb der Leitungswagensysteme zu gewährleisten. Die Checkliste richtet sich an qualifizierte Fachkräfte, die Leitungswagensysteme in Anlagen einbauen und in Betrieb nehmen, sowie mit den Vorschriften über Arbeitssicherheit und Unfallverhütung vertraut sind.  
**Wenn die Inbetriebnahme von Conductix-Wampfler ausgeführt wurde, so ist das Endabnahmeprotokoll auf der letzten Seite auszufüllen.**

<b>Kunde:</b>		<b>Kunden-Nr.:</b>	
		<b>Bestell-Nr.:</b>	
<b>Auftraggeber:</b>		<b>Auftrags-Nr.:</b>	
<b>Inbetriebnahmeort:</b>		<b>Postleitzahl:</b>	
<b>Strasse:</b>		<b>Land:</b>	
<b>Anlagenbezeichnung:</b>	<b>MUSTER</b>		
<b>Start der Inbetriebnahme:</b>		<b>Inbetriebnehmer</b>	
<b>Ende der Inbetriebnahme:</b>		<b>Name:</b>	
		<b>Datum:</b>	
		<b>Unterschrift:</b>	

**Montageanleitung**  
**Leitungswagensysteme für I-Träger**  
 Programme 0350 / 0360 / 0364  
**Inbetriebnahme-Checkliste**



<b>Kontrollen an der ruhenden Anlage</b>		<b>in Ordnung</b>	<b>nicht in Ordnung</b>
A01	Der Fahrweg der Laufkatze entspricht der auftragsspezifischen technischen Dokumentation.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
A02	Die Bahnhofslänge des Leitungswagensystems entspricht der auftragsspezifischen technischen Dokumentation.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
A03	Alle Puffer treffen zentrisch aufeinander - es besteht kein Höhenversatz	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
A04	Die Endklemme ist in Flucht zum Fahrbahnträger montiert: <div style="text-align: center;"> <b>MUSTER</b>            Vertikale und horizontale Abweichung Sollwert <math>\pm 1^\circ</math> </div>	<b>Istwert</b> _____	<input type="checkbox"/>
A05	Die Endklemme ist mit nachfolgend angeschweißter Schubleiste am Fahrbahnträger ausgerüstet.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
A06	Die Mitnehmerklemme ist in richtiger Höhe montiert und trifft Puffer des 1. Leitungswagens zentrisch.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
A07	Die Mitnehmerklemme ist in Flucht zum Fahrbahnträger montiert: <div style="text-align: center;"> <b>MUSTER</b>            Vertikale und horizontale Abweichung Sollwert <math>\pm 1^\circ</math> </div>	<b>Istwert</b> _____	<input type="checkbox"/>
A08	Alle eingesetzten Schrauben haben eine ausreichende Länge und sind gesichert. Schraubenüberstände sind sichtbar (mindestens 2 Gewindegänge Überstand).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Die mit MUSTER gekennzeichneten Seiten sollen nur zeigen, wie die Inbetriebnahme-Checkliste aufgebaut ist.

Die aktuelle Inbetriebnahme-Checkliste finden Sie im **Dokument Nr. TDB0300-0003!**



## 7 Betrieb

### 7.1 Sicherheit



**WARNUNG!**

#### **Lebensgefahr durch schwebende Lasten!**

Beim Heben von Lasten besteht Lebensgefahr durch herabfallende oder unkontrolliert schwenkende Teile.

- Niemals unter schwebende Lasten treten.
- Absperren des Gefahrenbereichs unter der Anlage.
- Lasten nur unter Aufsicht bewegen.
- Die Angaben zu den vorgesehenen Anschlagpunkten beachten.
- Nicht an hervorstehenden Maschinenteilen oder an Ösen angebaute Bauteile anschlagen. Auf sicheren Sitz der Anschlagmittel achten.
- Nur zugelassene Hebezeuge und Anschlagmittel mit ausreichender Tragfähigkeit verwenden.
- Keine angerissenen oder verschlissenen Seile und Riemen verwenden.
- Seile und Gurte nicht an scharfen Kanten und Ecken anlegen, nicht kneten und nicht verdrehen.
- Bei Verlassen des Arbeitsplatzes die Last absetzen.



**WARNUNG!**

#### **Verletzungsgefahr durch unsachgemäße Bedienung!**

Unsachgemäße Bedienung kann zu schweren Personen- oder Sachschäden führen.

- Alle Bedienschritte gemäß den Angaben dieser Anleitung durchführen.
- Vor Beginn der Arbeiten sicherstellen, dass alle Abdeckungen und Sicherheitseinrichtungen installiert sind und ordnungsgemäß funktionieren.
- Niemals Sicherheitseinrichtung während des Betriebes außer Kraft setzen.
- Auf Ordnung und Sauberkeit im Arbeitsbereich achten! Lose aufeinander- oder umherliegende Bauteile und Werkzeuge sind Unfallquellen.



**WARNUNG!**

#### **Gefahr für Unbefugte!**

Unbefugte Personen, die die hier beschriebenen Anforderungen nicht erfüllen, kennen die Gefahren im Arbeitsbereich nicht.

- Unbefugte Personen vom Arbeitsbereich fernhalten.
- Im Zweifelsfall Personen ansprechen und sie aus dem Arbeitsbereich weisen.
- Die Arbeiten unterbrechen, solange sich Unbefugte im Arbeitsbereich aufhalten.



**VORSICHT!**

#### **Stolpergefahr durch vorstehende Bauteile!**

Beim Arbeiten am Leitungswagensystem besteht Stolpergefahr.

- Beim Begehen des Arbeits- und Verfahrbereichs auf Absätze und Vertiefungen im Boden achten. Es dürfen sich keine losen Gegenstände auf dem Boden befinden.



**WARNUNG!**

### Quetschgefahr!

Beim Verfahren des Leitungswagensystems besteht die Gefahr von Quetschungen der Extremitäten zwischen Puffer und Pufferplatte sowie zwischen Fahrwerk und Fahrbahnträger.

→ Beim Verfahren nicht in den Verfahrbereich des Leitungswagensystems treten.



**WARNUNG!**

### Quetschgefahr!

Bei der Komplettmontage des Leitungswagensystems besteht die Gefahr von Quetschungen der Extremitäten zwischen Lastträger und Fahrbahnträger.

→ Bei der Montage nicht in den Verfahrbereich des Leitungswagensystems treten.



**VORSICHT!**

### Erfassen!

Beim Verfahren des Leitungswagensystems besteht die Gefahr durch Erfassen.

→ Beim Verfahren nicht in den Verfahrbereich des Leitungswagensystems treten.

### Personal:

- Die Bedienung darf nur durch unterwiesenes Personal erfolgen!

## 7.2 Funktion

Über einen Mitnehmerarm (nicht Lieferumfang) ist der Mitnehmerwagen bzw. die Mitnehmerklemme mit dem ortsveränderlichen Verbraucher gekoppelt. Der Mitnehmerwagen zieht bzw. schiebt die nachfolgenden Leitungswagen. Die Leitungen werden auf den Auflagen über Klemmleisten gehalten. Zur besseren Stoßdämpfung beim Aufeinanderfahren werden Puffer am Leitungswagensystem eingesetzt. Projektbezogen können zusätzlich Zugentlastungsseile, Dämpfungsseile, Rund- bzw. Flachleitungsklemmen und Führungsringe eingesetzt werden.

Die Maße des Leitungswagensystems sind dem projektbezogenen Maßblatt zu entnehmen.

Während des Betriebes ist die Anlage auf veränderte Betriebsgeräusche und Unregelmäßigkeiten zu kontrollieren.

Werden während des Betriebes Unregelmäßigkeiten festgestellt, so ist die Anlage sofort außer Betrieb zu setzen. Die Ursache der Störung ist anhand der Störungstabelle (s. Kapitel 9) zu ermitteln.

In der Störungstabelle sind mögliche Störungen, deren Ursachen sowie Vorschläge zu ihrer Beseitigung enthalten. Kann die Ursache nicht festgestellt werden, bzw. besteht keine Möglichkeit der Instandsetzung mit eigenen Mitteln, empfehlen wir einen Kundendienstmonteur von einer unserer Kundendienststellen anzufordern.

## 8 Wartung und Instandhaltung

### 8.1 Sicherheit



**WARNUNG!**

#### **Verletzungsgefahr durch unsachgemäß ausgeführte Wartungsarbeiten!**

Unsachgemäße Wartung kann zu schweren Personen- oder Sachschäden führen.

- Vor Beginn der Arbeiten für ausreichende Montagefreiheit sorgen.
- Auf Ordnung und Sauberkeit am Montageplatz achten! Lose aufeinander- oder umherliegende Bauteile und Werkzeuge sind Unfallquellen.
- Wenn Bauteile entfernt wurden, auf richtige Montage achten, alle Befestigungselemente wieder einbauen und Schrauben-Anzugsdrehmomente einhalten.



**WARNUNG!**

#### **Verletzungsgefahr durch bewegliche Bauteile!**

Beim unvorsichtigen Verfahren des Leitungswagensystems kann es zu schweren Verletzungen und zu Beschädigungen des Leitungswagensystems kommen.

- Darauf achten, dass das Leitungswagensystem nicht selbstständig anläuft.
- Während des Verfahrens nicht in bewegte Bauteile, insbesondere die Schnittstelle zwischen Puffer und Pufferplatte eingreifen.
- Absperrern des Gefahrenbereichs unter der Anlage.



**VORSICHT!**

#### **Stolpergefahr durch vorstehende Bauteile!**

Beim Arbeiten am Leitungswagensystem besteht Stolpergefahr.

- Beim Begehen des Arbeits- und Gefahrenbereichs auf Absätze und Vertiefungen im Boden achten. Es dürfen sich keine losen Gegenstände auf dem Boden befinden.



**WARNUNG!**

#### **Quetschgefahr!**

Beim Verfahren des Leitungswagensystems besteht die Gefahr von Quetschungen der Extremitäten zwischen Puffer und Pufferplatte sowie zwischen Fahrwerk und Fahrbahnträger.

- Beim Verfahren nicht in den Gefahrenbereich des Leitungswagensystems treten.



**WARNUNG!**

#### **Quetschgefahr!**

Bei der Komplettmontage des Leitungswagensystems besteht die Gefahr von Quetschungen der Extremitäten zwischen Lastträger und Fahrbahnträger.

- Bei der Montage nicht in den Gefahrenbereich des Leitungswagensystems treten.



**VORSICHT!**

#### **Erfassen!**

Beim Verfahren des Leitungswagensystems besteht die Gefahr durch Erfassen.

- Beim Verfahren nicht in den Gefahrenbereich des Leitungswagensystems treten.

### 8.2 Wartungs- / Inspektionsplan

In den nachstehenden Abschnitten sind die Wartungsarbeiten beschrieben, die für einen optimalen und störungsfreien Betrieb erforderlich sind. Sofern bei regelmäßigen Kontrollen eine erhöhte Abnutzung zu erkennen ist, sind die erforderlichen Wartungsintervalle entsprechend den tatsächlichen Verschleißerscheinungen zu verkürzen.

Wo 2 **Wartungsintervalle** für einen Wartungsvorgang angegeben sind, gilt das zuerst erreichte Wartungsintervall.

Beispiel: Wartungsintervall "Nach 300 Betriebsstunden oder jeden Monat".

Wenn 300 Betriebsstunden erreicht sind bevor der Monat abgelaufen ist, muss die Wartungsarbeit nach 300 Betriebsstunden erledigt werden. Wenn die Anlage in einem Monat weniger als 300 Stunden in Betrieb war, muss die Wartungsarbeit erledigt werden, wenn seit der letzten Wartung ein Monat vergangen ist.

Bei Fragen zu Wartungsarbeiten und -intervallen den Hersteller kontaktieren.

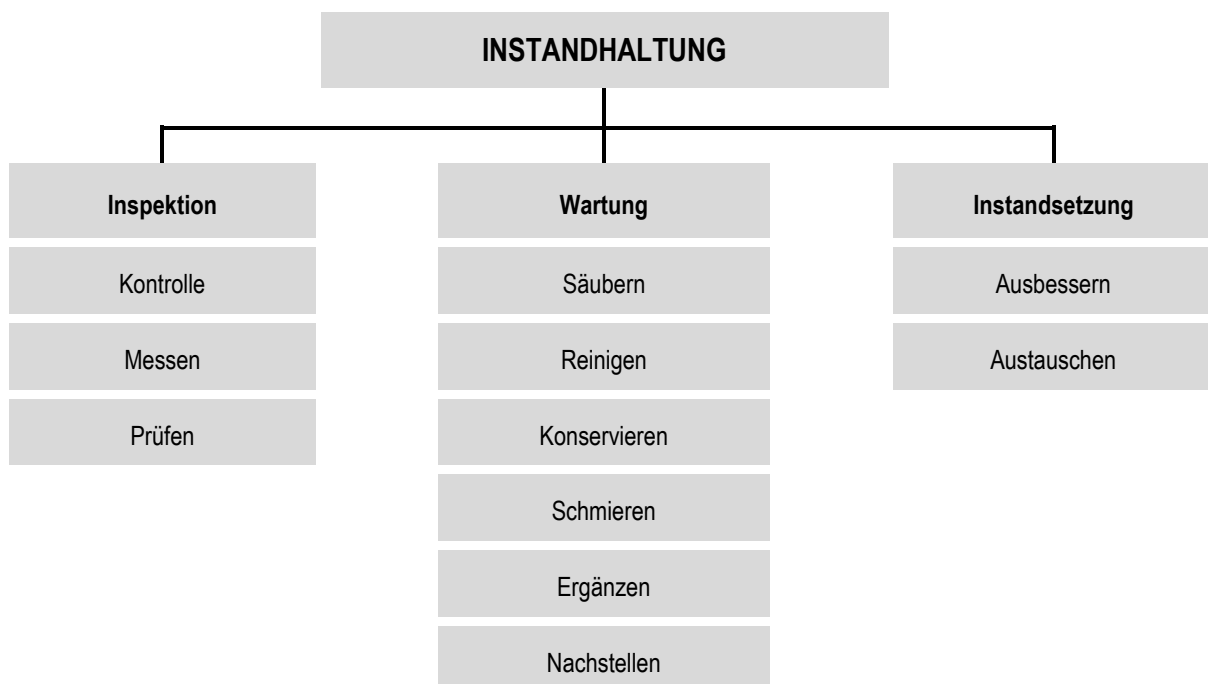
Zur Aufrechterhaltung der Gewährleistungspflicht und zur allgemeinen Schadensabwehr sind nachfolgende Instandhaltungsmaßnahmen eigenverantwortlich vom Betreiber zu realisieren. Die Inspektions-, Wartungs- und Instandsetzungsmaßnahmen sind von eingewiesenem und qualifiziertem Fachpersonal auszuführen und zu dokumentieren!



#### ACHTUNG!

Die angegebenen Intervalle für die Instandhaltung sind weitgehend von den Einsatzbedingungen des Leitungswagensystems abhängig. Deshalb können hier nur mittlere Fristen angegeben werden.

Folgende Arbeiten fallen unter den Begriff „Instandhaltung“:



### 8.2.1 Inspektion an der ruhenden Anlage



**VORSICHT!**

- Leitungswagensystem gegen unerwartetes Einschalten sichern.
- Sicherheitseinrichtungen, die bei Kontrolle der ruhenden Anlage entfernt wurden, müssen unmittelbar nach Abschluss der Arbeiten wieder montiert und geprüft werden.
- Verwendete Meßmittel nach Beendigung aufräumen/einsammeln und Bestand prüfen.
- Beim Betreten von Anlagen mit Dämpfungseinrichtungen müssen diese vorher entlastet werden.

#### Inspektionsmaßnahmen

Intervall	Komponente	Maßnahme	Beschreibung
Nach 300 Betriebsstunden oder jeden Monat Siehe hierzu Kapitel 8.2	Laufrollen	Sichtkontrolle	<ul style="list-style-type: none"> <li>- auf ordnungsgemäßen Zustand</li> <li>- auf ordnungsgemäße Funktion</li> <li>- auf ordnungsgemäße Beweglichkeit</li> <li>- auf festen Sitz</li> <li>- auf Verformung</li> <li>- auf Verschleiß</li> <li>- auf Beschädigung</li> <li>- auf Verschmutzungsgrad</li> <li>- auf Korrosion</li> </ul>
	Puffer		
	Mittelteil		
	Leitungsauflagen		
	Befestigungselemente		
	Leitungen		
	Leitungsklemmen		
	Festverlegung		
	Installationsanschlüsse		
	Zugentlastungsseile		
	Dämpfungseinrichtung		
	Mitnehmervorrichtungen		
	Endanschlüge		
	Fahrbahnträger		

### 8.2.2 Zugentlastungsseil-Prüfung und Ablegekriterien



**VORSICHT!**

→ Bei Mängeln sind Zugentlastungsseile dem weiteren Einsatz sofort zu entziehen. Sie müssen abgelegt (ausgetauscht) werden.

Ein Zugentlastungsseil muss abgelegt werden, wenn eines oder mehrere der folgenden Kriterien erfüllt sind:

1. Drahtbrüche
2. Strukturveränderungen
3. Korrosion
4. Abrieb

Folgende Seilverformungen sind Ablagekriterien:

- Korkenzieherartige Verformung: Ein Zugentlastungsseil muss abgelegt werden, wenn eine korkenzieherartige Verformung eine Wellenhöhe von  $1/3$  des Seildurchmessers erreicht hat.
- Korbbildung: Ablegen beim Auftreten einer Korbbildung.
- Schlaufenbildung: Ablegen bei erheblicher Veränderung des Seilverbandes durch Schlaufenbildung.
- Drahtlockerungen: Ablegen bei Drahtlockerungen, welche durch Rost oder Abrieb verursacht wurden.
- Knotenbildungen: Ablegen bei Knotenbildung, d.h. lokale Verdickungen im Stahlseil.
- Einschnürungen: Ablegen bei starken Einschnürungen.
- Lockenartige Verformungen: Ablegen, wenn Zugentlastungsseile bleibende Verformungen erlitten haben, weil sie z.B. über eine Kante gezogen wurden.
- Klanken: Ablegen beim Auftreten von Klanken, d.h. zugezogene Seilschlingen.
- Knicke: Ablegen, wenn Zugentlastungsseile durch äußere Einwirkungen Knicke erhalten haben.

### 8.2.3 Inspektion an der bewegten Anlage



**VORSICHT!**

- Jede sicherheitsbedenkliche Arbeitsweise unterlassen!
- Inbetriebnahme nur bei funktionsfähigen Schutz- und Sicherheitseinrichtungen.
- Der Aufenthalt im Wirkungsbereich des Leitungswagensystems ist verboten.

#### Inspektionsmaßnahmen

Intervall	Komponente	Maßnahme	Beschreibung
Nach 300 Betriebsstunden oder jeden Monat Siehe hierzu Kapitel 8.2	Laufrollen	Funktionskontrolle	Leichtes und verkanntungsfreies Laufen der Haupttragrolle, horizontalen Führungsrollen, Gegendruckrollen auf den Fahrbahnträgerlauflächen. Sichtbarer Verschleiß, Beschädigung.
	Leitungswagen		Ordnungsgemäßer Ein- und Auslauf der Leitungswagen im Bahnhofsbereich.
	Mitnehmervorrichtung		Funktionssichere Arbeitsweise der Mitnehmervorrichtung unter Beachtung der erforderlichen horizontalen und vertikalen Ausgleichsbewegungen.
	Puffer Mitnehmer bzw. Endklemme		Wirksamkeit der Dämpfung, insbesondere bei Einfahrt in den Bahnhof.
	Zugentlastungsseile Dämpfungseinrichtungen		Wirksamkeit der Zugentlastungsseile und Dämpfungseinrichtungen, insbesondere bei voll ausgefahrener Anlage.
	Fahrbahnträger und Anlage		Fahrbahnträger und gesamte Anlage, ob Verschmutzungsgrad und Korrosion die Funktionsweise beeinträchtigen.

Werden Mängel bei der Inspektion festgestellt, so sind Wartungsarbeiten zwingend durchzuführen.

### 8.2.4 Protokollierung

Die Ergebnisse der Kontrollen, sowie die eingeleiteten Maßnahmen sind schriftlich zu protokollieren. Mängel und Störungen sind während der Testphase und im Garantiezeitraum unverzüglich Conductix-Wampfler anzuzeigen.

### 8.2.5 Wartung des Leitungswagensystems



#### VORSICHT!

- Netzanschlusschalter abschalten und gegen unbefugtes Einschalten sichern.
- Bei Wartungsarbeiten über Körperhöhe die dafür vorgesehenen Aufstiegshilfen und Arbeitsbühnen verwenden.
- Maschinenteile nicht als Aufstiegshilfe verwenden.
- Für sicheres und umweltschonendes Ablassen, Auffangen und Entsorgen von Betriebs- und Hilfsstoffen sorgen.
- Sicherheitseinrichtungen die bei Montage, Wartung und Reparatur entfernt wurden, müssen unmittelbar nach Abschluss der Arbeiten wieder montiert und geprüft werden.
- In der Wartungsvorschrift vorgegebene Intervalle für Prüf- und Wartungsarbeiten einhalten.
- Instandhaltungsbereich weiträumig absichern.
- Leitungswagensystem bei Instandhaltungsarbeiten gegen unerwartetes Einschalten sichern.
- Gelöste Teile gegen Absturz sichern.
- Bei Instandhaltungsarbeiten gelöste Schraubverbindungen wieder vorschriftsmäßig anziehen und sichern.
- Nicht wieder verwendbare Befestigungselemente und Dichtungen (z.B. selbstsichernde Muttern, Scheiben, Splinte, O-Ringe, geklebte oder mikroverkapselte Schrauben) austauschen.
- Bei Wartungs- und Reparaturarbeiten gereinigte, abgewischte oder entfernte Schmier- oder Fettstellen müssen wieder vorschriftsmäßig nachgefettet werden.
- Verwendete Werkzeuge und Hilfsmittel nach Beendigung aufräumen/einsammeln und Bestand prüfen.
- Demontierte Teile und Komponenten, welche ausgetauscht wurden aufräumen/einsammeln und sicher lagern, verwerten, zurücksenden.
- Vor Betreten von Anlagen mit Dämpfungseinrichtungen müssen diese entlastet werden.



### Wartungsmaßnahmen

Intervall	Komponente	Maßnahme	Beschreibung
Nach 300 Betriebsstunden oder jeden Monat Siehe hierzu Kapitel 8.2	Laufrollenbefestigung	Wartungsmaßnahme	Nachziehen aller Befestigungselemente.
	Leitungsbefestigung		Nachziehen aller Befestigungselemente an Klemmleisten und Leitungsklemmen.
	Mitnehmervorrichtung		Eventuelles Austauschen der Verschleißteile.
	Dämpfungseinrichtung		Eventuelles Austauschen der Gummiseile.
3-monatlich	Zugentlastungsseile		Nachziehen der Befestigungsschraube. Schmieren der Schäkel.
	Puffer Mitnehmer bzw. Endklemme		Nachziehen aller Befestigungselemente. Eventuelles Austauschen der Verschleißteile.
Jährlich (abhängig von äußeren Einflüssen)	Oberflächen-/ Korrosionsschutz Korrosionsschutzanstrich	ausbessern / erneuern	Feuerverzinkte Flächen mit Zinkfarbe ausbessern. Lackierte Flächen mit Lack ausbessern.

## Leitungswagensysteme für I-Träger Programme 0350 / 0360 / 0364

---

### 8.2.6 Verschleißteile

Verschleißteile sind von der Gewährleistung ausgeschlossen. Hierzu gehören:

- Alle Fahrwerksrollen wie Haupttragrollen, horizontale Führungsrollen, Gegendruckrollen.
- Expanderseile (Gummiseile) an den Dämpfungseinrichtungen.
- Spezielle Dämpfungseinrichtungen im Fenster des Mitnehmerwagens.
- Gummi- oder Cellpuffer.
- Andere Definitionen benötigen der schriftlichen Dokumentation.

### 8.2.7 Verschleißgrenzen

Komponente	Verschleißgrenze ist erreicht wenn
Laufrollen	<ul style="list-style-type: none"><li>- der Durchmesser der Laufrolle sich zum Nominaldurchmesser um 2 mm reduziert hat</li><li>- starke Einlaufmarken sichtbar sind.</li><li>- bei Vulkollan- und Adiprenrollen sich Risse, Ablösungen, Versprödungen gebildet haben, sowie erste Anzeichen eines Ablösens der Bandage vom Kern zeigen.</li><li>- erhöhtes Lagerspiel durch eingelaufene Kugellager auftritt.</li><li>- sich starker Schmierstoffaustritt zeigt.</li><li>- die Laufrollen schwergängig laufen.</li></ul>
Puffer	<ul style="list-style-type: none"><li>- sich Risse, Ausbrüche und Versprödungen zeigen.</li></ul>
Mittelbleche und Seitenschilder	<ul style="list-style-type: none"><li>- der Korrosionsschutz nicht mehr gegeben ist.</li></ul>
Leitungsaufgaben	<ul style="list-style-type: none"><li>- der Korrosionsschutz nicht mehr gegeben ist.</li><li>- sich erste Anzeichen von Rissen in der Auflage zeigen.</li><li>- die Einnietmutter keine ausreichende Klemmung der Leitungsklemme / Leitungen gewährleistet.</li></ul>
Befestigungselemente	<ul style="list-style-type: none"><li>- der Korrosionsschutz nicht mehr gegeben ist.</li><li>- die Sicherung der Verbindungen (Schraubverbindung, Klemmverbindung, Klebeverbindung) nicht mehr gewährleistet ist.</li></ul>
Leitungen	<ul style="list-style-type: none"><li>- sich Ader-, Schirm- und Mantelbrüche zeigen.</li><li>- sich Korkenzieher ausgebildet haben.</li></ul>
Leitungsklemmen	<ul style="list-style-type: none"><li>- der Korrosionsschutz nicht mehr gegeben ist.</li><li>- sich Risse und Versprödungen im Klemmgummi zeigen.</li><li>- keine Ausreichende Klemmung der Leitungen mehr gewährleistet ist.</li></ul>
Zugentlastungsseile	<ul style="list-style-type: none"><li>- bei Drahtbrüchen, Strukturveränderungen, Korrosion und Abrieb.</li></ul>
Mitnehmervorrichtungen	<ul style="list-style-type: none"><li>- der Korrosionsschutz nicht mehr gegeben ist.</li><li>- Verformungen des Mitnehmerfensters im Mitnehmerwagen auftreten.</li><li>- bei Rissen in den Schweißnähten.</li></ul>

Komponente	Verschleißgrenze ist erreicht wenn
Endklemme	<ul style="list-style-type: none"><li>- der Korrosionsschutz nicht mehr gegeben ist.</li><li>- die Befestigung am Fahrbahnträger nicht mehr gewährleistet ist.</li></ul>
Dämpfungseinrichtungen und Gummiseile	<ul style="list-style-type: none"><li>- der Korrosionsschutz nicht mehr gegeben ist.</li><li>- starke Einschnürungen am Gummiseil zeigen.</li><li>- der Mantel der Gummiseile auch nur partiell gerissen ist.</li><li>- sich Gummifäden aus dem Gummiseil lösen.</li><li>- mechanische Verformungen an den Gummiseilkonsolen zeigen.</li></ul>
Fahrbahnträger	<ul style="list-style-type: none"><li>- der Korrosionsschutz nicht mehr gegeben ist.</li><li>- sich starke Laufspuren und Einlaufspuren durch die Rollen der Leitungswagenanlage zeigen.</li></ul>

### 8.2.8 Wiederkehrende Prüfungen



- Geräte und Anlagen sind periodisch durch einen Sachkundigen zu prüfen. Im Wesentlichen sind Sicht- und Funktionskontrollen durchzuführen, wobei der Zustand von Bauteilen hinsichtlich Beschädigungen, Verschleiß, Korrosion oder sonstigen Veränderungen festgestellt wird. Im Übrigen werden Vollständigkeit und Wirksamkeit der Sicherheitseinrichtungen beurteilt. Zur Beurteilung von Verschleißteilen kann eine Demontage erforderlich werden.
- Alle periodischen Prüfungen sind vom Betreiber zu veranlassen!

Jeder Betreiber trägt ordnungsgemäß alle Prüf-, Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten in das Maschinenbuch ein und lässt diese durch den Sachkundigen bestätigen. Bei ungenauen oder fehlenden Eintragungen erlischt die Gewährleistung.

### 8.2.9 Instandsetzung

Fordern Sie für alle Reparaturen einen Kundendiensttechniker von Conductix-Wampfler an.

Führt das qualifizierte Fachpersonal des Betreibers Reparaturen selbst durch, so muss es die Hinweise dieser Anleitung in allen Punkten beachten.

Conductix-Wampfler übernimmt keine Haftung und Gewährleistung für Schäden und Betriebsstörungen als Folge der Nichtbeachtung dieser Anleitung.

Verwenden Sie für die Instandsetzung bzw. Reparatur

- nur einwandfreies und geeignetes Werkzeug
- nur Originalersatzteile von Conductix-Wampfler oder ausdrücklich von Conductix-Wampfler freigegebene Ersatzteile.

### 9 Fehlerdiagnose



**WARNUNG!**

**Verletzungsgefahr durch unsachgemäße Störungsbehebung!**

Unsachgemäße Störungsbehebung kann zu schweren Personen- oder Sachschäden führen.

- Bei Störungen Hersteller kontaktieren.
- Störungsbehebung nur von Mitarbeitern des Herstellers oder durch von ihm autorisierte Personen durchführen lassen.



**VORSICHT!**

**Unsachgemäßer Umgang kann zu erheblichen Personen- und Sachschäden führen.**

**Behebung von Störungen nur durch qualifiziertes Personal.**

Störungen	Ursache	Beseitigung
Stahlseil gerissen	Überbeanspruchung Verschleiß <sup>1)</sup>	Stahlseil austauschen
Dämpfungsseil gerissen	Überbeanspruchung Verschleiß <sup>1)</sup>	Dämpfungsseil austauschen
Puffer defekt	Überbeanspruchung Verschleiß <sup>1)</sup>	Puffer austauschen
Laufrollenfunktion beeinträchtigt	Überbeanspruchung Verschleiß <sup>1)</sup>	Laufrollen austauschen
Auffällige mechanische Überbelastung der Bauteile (Verbiegung, Risse, Abnutzung)	Störfall <sup>2)</sup>	Austausch der entsprechenden Bauteile

<sup>1)</sup> Die Ursache der Überbeanspruchung ist zu ermitteln und zu beseitigen.

<sup>2)</sup> Können bei Störfällen Sach- und Personenschäden entstehen, ist Conductix-Wampfler sofort zu informieren.

### 10 Demontage und Entsorgung

#### 10.1 Sicherheit



**WARNUNG!**

##### **Verletzungsgefahr bei unsachgemäßer Demontage!**

Gespeicherte Restenergien, kantige Bauteile, Spitzen und Ecken am und im Leitungswagensystem oder an den benötigten Werkzeugen können Verletzungen verursachen.

- Vor Beginn der Arbeiten für ausreichenden Platz sorgen.
- Mit offenen scharfkantigen Bauteilen vorsichtig umgehen.
- Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten! Lose aufeinander- oder umherliegende Bauteile und Werkzeuge sind Unfallquellen.
- Bauteile fachgerecht demontieren. Teilweise hohes Eigengewicht der Bauteile beachten. Falls erforderlich Hebezeuge einsetzen.
- Bauteile sichern, damit sie nicht herabfallen oder umstürzen.
- Bei Unklarheiten den Hersteller hinzuziehen.



**WARNUNG!**

##### **Verletzungsgefahr durch bewegliche Bauteile!**

Beim unvorsichtigen Verfahren des Leitungswagensystems kann es zu schweren Verletzungen und zu Beschädigungen des Leitungswagensystems kommen.

- Darauf achten, dass das Leitungswagensystem nicht selbstständig anläuft.
- Während des Verfahrens nicht in bewegte Bauteile, insbesondere die Schnittstelle zwischen Puffer und Pufferplatte eingreifen.
- Absperren des Gefahrenbereichs unter der Anlage.



**VORSICHT!**

##### **Stolpergefahr durch vorstehende Bauteile!**

Beim Arbeiten am Leitungswagensystem besteht Stolpergefahr.

- Beim Begehen des Arbeits- und Gefahrenbereichs auf Absätze und Vertiefungen im Boden achten. Es dürfen sich keine losen Gegenstände auf dem Boden befinden.



**WARNUNG!**

##### **Quetschgefahr!**

Beim Verfahren des Leitungswagensystems besteht die Gefahr von Quetschungen der Extremitäten zwischen Puffer und Pufferplatte sowie zwischen Fahrwerk und Fahrbahnträger.

- Beim Verfahren nicht in den Gefahrenbereich des Leitungswagensystems treten.



**WARNUNG!**

##### **Quetschgefahr!**

Bei der Komplettdemontage des Leitungswagensystems besteht die Gefahr von Quetschungen der Extremitäten zwischen Lastträger und Fahrbahnträger.

- Bei der Demontage nicht in den Gefahrenbereich des Leitungswagensystems treten.

### 10.2 Demontage

Nachdem das Gebrauchsende erreicht ist, muss das Leitungswagensystem demontiert und einer umweltgerechten Entsorgung zugeführt werden.

#### Vor Beginn der Demontage:

- Betriebs- und Hilfsstoffe sowie restliche Verarbeitungsmaterialien entfernen und umweltgerecht entsorgen.

Anschließend Baugruppen und Bauteile fachgerecht reinigen und unter Beachtung geltender örtlicher Arbeitsschutz- und Umweltschutzvorschriften zerlegen.

#### Personal:

- Ausführung nur durch Fachkräfte
- Min. 2 Personen

#### Benötigtes Werkzeug:

- Gabelschlüssel
- Werkzeug zum Sichern



**VORSICHT!**

→ Lasten sorgfältig an geeigneten und technisch einwandfreien Hebezeugen/Lastaufnahmemitteln mit ausreichender Tragkraft befestigen.

### 10.3 Entsorgung

Sofern keine Rücknahme- oder Entsorgungsvereinbarung getroffen wurde, zerlegte Bestandteile der Wiederverwertung zuführen:

- Metalle verschrotten.
- Kunststoffelemente zum Recycling geben.
- Übrige Komponenten nach Materialbeschaffenheit sortiert entsorgen.



**VORSICHT!**

#### Umweltschäden bei falscher Entsorgung!

Elektroschrott, Elektronikkomponenten, Schmier- und andere Hilfsstoffe unterliegen der Sondermüllbehandlung und dürfen nur von zugelassenen Fachbetrieben entsorgt werden!

Die örtliche Kommunalbehörde oder spezielle Entsorgungs-Fachbetriebe geben Auskunft zur umweltgerechten Entsorgung.

### 10.4 Dokumentation für elektrische Betriebsmittel

Siehe separate Elektrodokumentation.

### 10.5 Ersatzteilliste



#### ACHTUNG!

Eine Bevorratung der wichtigsten Ersatz- und Verschleißteile am Einsatzort sichert die ständige Einsatzbereitschaft der Anlage!



#### VORSICHT!

#### Sicherheitsrisiko durch falsche Ersatzteile!

Falsche oder fehlerhafte Ersatzteile können die Sicherheit beeinträchtigen sowie zu Beschädigungen, Fehlfunktionen oder Totalausfall führen.

→ Nur Originalersatzteile des Herstellers verwenden!

Für Schäden, die durch die Verwendung von nicht Original Ersatzteilen und Zubehör entstehen, ist jedwede Haftung und Gewährleistung ausgeschlossen.

Bei Ersatzteil-Bestellung bitten wir folgende Daten anzugeben:

- Auftrags-Nr. (siehe Typenschild an der Endklemme)
- Typenbezeichnung (siehe Typenschild an der Endklemme)
- Teile Nr. (siehe Ersatzteilliste Auftragsdokumentation)
- Bezeichnung
- Stückzahl
- Gewünschte Versandart (Post, Fracht, See, Luft, Express)
- Versandadresse

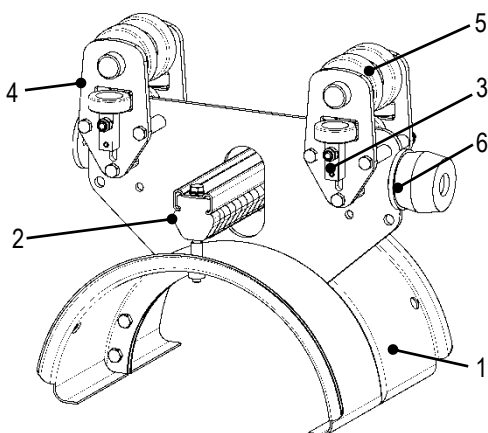


Abb. 44: Leitungswagen

#### ■ Erhältliche Ersatzteile:

- 1) Auflage komplett mit Klemmleiste und Befestigungsmaterial
- 2) Klemmprofil komplett mit C-Schiene und Befestigungsmaterial
- 3) Fahrwerk komplett
- 4) Seitenschild komplett mit Fahrwerksrollen
- 5) Haupttragrollen, horizontale Führungsrollen und Gegendruckrollen
- 6) Puffer

Die genaue Ersatzteilbezeichnung ist der projektbezogenen Ersatzteilliste zu entnehmen.

### 10.6 Produktbeobachtung

Wir sind bestrebt unsere Produkte auch nach der Auslieferung zu beobachten, um diese weiter zu optimieren und Ihren Anforderungen anzupassen.

Bitte nutzen Sie das Formular auf den folgenden Seiten, um uns die Sachverhalte und Erfahrungen mit zu teilen, die für unseren Verbesserungsprozess von Interesse sein können.

Vielen Dank.

**Bitte senden Sie das ausgefüllte Formular per FAX an: ++49 7621 662 284**

#### Beispielsweise

- veränderte Einstelldaten
- Erfahrungen mit der Leitungswagenanlage
- wiederkehrende Störungen
- Schwierigkeiten mit der Dokumentation

#### Ihre Kontaktdaten

Firma:		Kunden-Nr.:	
Abteilung:			
Ansprechpartner:			
Straße:		PLZ:	
Postfach:			
Ort:			
Telefon:		Telefax:	
E-Mail:			

#### Ihre Erfahrungen und Beobachtungen:

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---





### 11 Endabnahme-Protokoll (PFR05-15-02-D)

<b>Kunde:</b>	Kunden-Nr.:
	Bestell-Nr.:
	CXW Auftrags-Nr.:
	CXW Montageauftrags-Nr.:

<b>Baustelle:</b>	Projektname:	
	Adresse:	
	Postleitzahl:	Ort:
	Kontaktperson / Tel.-Nr.:	Treffpunkt:
Beginn der Montage (vor Ort):		Abschluss der Montage (vor Ort):
Erforderliche Montagezeit (in h):		Erforderliche Reisezeit (in h):

**Die Montage des obigen Projekts wurde heute durch Conductix-Wampfler abgeschlossen und erfüllt alle Anforderungen für eine Endabnahme: Ab heute geht das Risiko auf den Auftragsnehmer über.**

Die Abnahme wurde im kundenspezifischen "Übernahme"-Protokoll bestätigt:	ja	<input type="checkbox"/>	Anlage:
Die Wartungsanweisung wurde ausgehändigt:	ja	<input type="checkbox"/>	
CE-Kennzeichnung ist angebracht:	ja	<input type="checkbox"/>	

Die folgenden Arbeiten wurden durchgeführt:

Die folgenden Arbeiten, die im Auftrag enthalten sind, konnten nicht durchgeführt werden:

Anmerkung des Kunden:

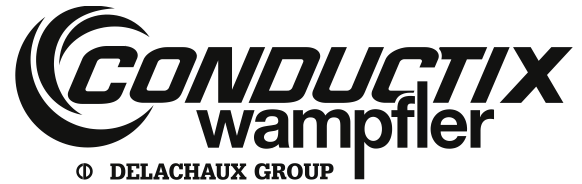
Anmerkung des Lieferanten(CXW):

Aufsichtsperson Lieferant (Conductix-Wampfler)		Aufsichtsperson Kunde	
Name:		Name:	
Datum:	Unterschrift:	Datum:	Unterschrift:

## Montageanleitung

### Leitungswagensysteme für I-Träger Programme 0350 / 0360 / 0364

---



**Conductix-Wampfler GmbH**  
Rheinstraße 27 + 33  
79576 Weil am Rhein - Markt  
Germany

Phone: +49 ( 0) 7621 662-0  
Fax: +49 ( 0) 7621 662-144  
info.de@conductix.com  
www.conductix.com